

Lumiloy® GN4356F

35% GlassMineral

Polyphenylene Ether + PS

LG Chem Ltd.

Описание материалов:

Injection Molding Grade, Flame Retardent mPPO

Description

High Strength & Modulus, GF & Mineral 35% Reinforced, High Flow

Application

Electric and Electronic Parts

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Стекло \ минеральное, 35% наполнитель по весу		
Характеристики	Высокий поток		
	Высокая прочность		
Используется	Электрическое/электронное применение		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.37	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR)			ASTM D1238
280°C/5.0 kg	19	g/10 min	
300°C/5.0 kg	46	g/10 min	
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение ¹			ASTM D638
Yield, 3.20 mm	108	MPa	
Break, 3.20 mm	108	MPa	
Удлинение при растяжении ²			ASTM D638
Yield, 3.20 mm	6.0	%	
Break, 3.20 mm	6.0	%	
Флекторный модуль ³ (3.20 mm)	8730	MPa	ASTM D790
Flexural Strength ⁴ (Break, 3.20 mm)	157	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C, 3.20 mm)	69	J/m	ASTM D256
Незубчатый изод Impact (23°C, 3.20 mm)	350	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed, 6.40 mm)	121	°C	ASTM D648
Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания	

Огнестойкость		UL 94
1.60 mm	V-1	
3.20 mm	V-0	

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	90.0 to 100	°C
Время сушки	4.0 to 5.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	> 0.030	%
Задняя температура	270 to 310	°C
Средняя температура	280 to 310	°C
Передняя температура	280 to 310	°C
Температура сопла	270 to 310	°C
Температура обработки (расплава)	260 to 290	°C
Температура формы	80.0 to 110	°C

NOTE

1.	5.0 mm/min
2.	5.0 mm/min
3.	1.3 mm/min
4.	1.3 mm/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

