

## Ultramid® A3Z

Polyamide 66

BASF Corporation

### Описание материалов:

An impact-modified and stabilized injection moulding grade for components and housings with good low temperature impact resistance.

Главная Информация		
UL YellowCard	E36632-531635	E41871-233757
Добавка	Модификатор удара	
Характеристики	Модификация удара	
	Ударопрочность при низкой температуре	
	Маслостойкость	
Используется	Чехол	
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)	
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS	
Формы	Частицы	
Метод обработки	Литье под давлением	
Многоточечные данные	Ползучий модуль против времени (ISO 11403-1)	
	Изохронный стресс против деформации (ISO 11403-1)	
	Изоляционный стресс против деформации (ISO 11403-1)	
	Сектантный модуль против деформации (ISO 11403-1)	
	Модуль сдвига против температуры (ISO 11403-1)	
	Вязкость по сравнению со скоростью сдвига (ISO 11403-2)	

Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.06	--	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Видимая плотность	0.70	--	g/cm <sup>3</sup>	
Плавкий объем-расход (MVR) (275°C/10.0 kg)	38.0	--	cm <sup>3</sup> /10min	ISO 1133
Поглощение воды				ISO 62
Saturated, 23°C	6.7 - 7.7	--	%	ISO 62
Equilibrium, 23°C, 50% RH	2.0 - 2.6	--	%	ISO 62
Усадка формы-Ограничено <sup>1</sup>	0.85	--	%	
Automotive Materials (> 1.00 mm)	Passed	--		FMVSS 302
Polymer Abbreviation	PA66-I	--		

Screw Speed		mm/sec		
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	1900	850	МПа	ISO 527-2
Tensile Stress (Yield)	48.0	40.0	МПа	ISO 527-2/50
Растяжимое напряжение (Yield)	5.0	18	%	ISO 527-2/50
Номинальное растяжение при разрыве	45	> 50	%	ISO 527-2/50
Растяжимый ползучий модуль <sup>2</sup> (1000 hr)	--	450	МПа	ISO 899-1
Флекторный модуль	1750	--	МПа	ISO 178
Флекторный стресс	64.0	--	МПа	ISO 178
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность				ISO 179/1eA
-30°C	31	--	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
23°C	90 kJ/m <sup>2</sup>	No Break		ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	No Break	No Break		ISO 179/1eU
Зубчатый изод Impact				ISO 180/A
-30°C	29	50	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/A
23°C	90 kJ/m <sup>2</sup>	No Break		ISO 180/A
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature				
0.45 МПа, not annealed	125	--	°C	ISO 75-2/B
1.8 МПа, not annealed	60.0	--	°C	ISO 75-2/A
Температура плавления	260	--	°C	ISO 11357-3
CLTE-Поток (23 to 80°C)	7.0E-5 - 1.0E-4	--	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Удельный нагрев	1700	--	J/kg/°C	
Теплопроводность	0.33	--	W/m/K	DIN 52612
Электрический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	--	1.0E+12	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	4.0E+14	1.0E+12	ohms-cm	IEC 60093
Относительная проницаемость (1 MHz)	3.10	3.60		IEC 60250
Коэффициент рассеивания (1 MHz)	0.016	0.070		IEC 60250
Comparative Tracking Index (Solution A)	600	--	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (1.60 mm)	HB	--		UL 94

Иньекция	Сухой	Единица измерения
Температура сушки	80.0	°C
Время сушки	4.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.15	%
Температура бункера	80.0	°C
Задняя температура	290	°C
Средняя температура	290	°C
Передняя температура	290	°C
Температура сопла	290	°C
Температура обработки (расплава)	280 - 300	°C
Температура формы	60.0 - 80.0	°C

#### Инструкции по впрыску

Residence Time : <10 min

#### NOTE

1. Test box with central gating, dimensions of base (107\*47\*1,5) mm, processing condition: TM = 290°C, TW = 60°C
2. strain <= 0.5%, 23°C

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

