

Alathon® H5618

High Density Polyethylene

LyondellBasell Industries

Описание материалов:

ALATHON H5618 provides easy processing characteristics and exhibits excellent toughness properties and color as well as low odor and good processing stability. Typical applications include housewares, containers, caps and closures.

Главная Информация			
UL YellowCard	E62552-247282		
Характеристики	Приемлемый пищевой контакт		
	Хорошая технологичность		
	Хорошая стабильность обработки		
	Хорошая прочность		
	Низкий и без запаха		
Используется	Колпачки		
	Затворы		
	Контейнеры		
	Товары для дома		
Рейтинг агентства	Управление по санитарному надзору за качеством пищевых продуктов и медикаментов 21 CFR 177,152		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	0.956	g/cm ³	ASTM D1505
Видимая плотность	0.53 to 0.59	g/cm ³	ASTM D1895
Массовый расход расплава (MFR) (190°C/2.16 kg)	18	g/10 min	ASTM D1238
Spiral Flow	29.7	cm	Internal Method
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра (Shore D)	69		ASTM D2240
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения ¹			ASTM D638
--	1050	MPa	
1% Secant	845	MPa	
Прочность на растяжение ²			ASTM D638
Yield	29.2	MPa	
Break	24.0	MPa	

Удлинение при растяжении ³			ASTM D638
Yield	8.0	%	
Break	62	%	
Флекторный модуль ⁴			ASTM D790
--	1490	MPa	
1% Secant	1410	MPa	
2% Secant	1180	MPa	

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C)	31	J/m	ASTM D256
Незубчатый изод Impact (-18°C)	No Break		ASTM D4812

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (0.45 MPa, Unannealed)	72.8	°C	ASTM D648
Температура ломкости	< -76.1	°C	ASTM D746
Викат Температура размягчения	124	°C	ASTM D1525
Пиковая температура плавления	130	°C	ASTM D3418
Пиковая температура кристаллизации (DSC)	115	°C	ASTM D3418

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Задняя температура	232	°C
Средняя температура	243	°C
Передняя температура	246	°C
Температура сопла	246	°C

NOTE

- | | |
|----|--------------------|
| 1. | Type I, 50 mm/min |
| 2. | Type IV, 50 mm/min |
| 3. | Type IV, 50 mm/min |
| 4. | 13 mm/min |

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

