

Santoprene™ 121-87

Thermoplastic Vulcanizate

ExxonMobil Chemical

Описание материалов:

It is a hard, black, UV-resistant thermoplastic vulcanized elastomer (TPV) in the thermoplastic elastomer (TPE) series. This material has good physical properties and chemical resistance at the same time, and is suitable for a wide range of fields. This brand of Shanduping TPV is a shear rate dependent product that can be processed on conventional thermoplastic injection molding, extrusion molding, blow molding, thermoforming or vacuum forming equipment. This is a polyolefin-based material that can be recycled in the production process.

Главная Информация			
Характеристики	<p>Хорошая стабильность размеров</p> <p>Хорошая устойчивость к ультрафиолетовому излучению</p> <p>Перерабатываемые материалы</p> <p>Озоновая защита</p> <p>Хорошая химическая стойкость</p> <p>Сопротивление усталости</p> <p>Хорошая устойчивость к погоде</p>		
Используется	<p>Применение в автомобильной области</p> <p>Оборудование для салона автомобиля</p> <p>Внешнее украшение автомобиля</p> <p>Наружное применение</p>		
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS		
Внешний вид	Черный		
Формы	Частицы		
Метод обработки	<p>Выдувное формование</p> <p>Многokrатное литье под давлением</p> <p>Кокструктурное формование</p> <p>Экструзия</p> <p>Экструзионное выдувное формование</p> <p>Экструзионный лист</p> <p>Термоформовка</p> <p>Экструзионное формование профиля</p> <p>Вакуумная формовка</p> <p>Литье под давлением</p> <p>Литье под давлением</p>		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Удельный вес			
--	0.968	g/cm ³	ASTM D792
--	0.970	g/cm ³	ISO 1183
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра (Shaw A, 15 seconds, 23°C, 2.00mm)	93		ISO 868
Эластомеры	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Растяжимое напряжение-Поперечный поток (100% Strain, 23°C)	6.80	MPa	ASTM D412, ISO 37
Прочность на растяжение-Поперечный поток (Break, 23°C)	15.2	MPa	ASTM D412, ISO 37
Растяжимое удлинение-Поперечный поток (Break, 23°C)	600	%	ASTM D412, ISO 37
Прочность на разрыв-Поперечный поток			
23°C ¹	50.0	kN/m	ASTM D624
23°C ²	50	kN/m	ISO 34-1
Комплект сжатия			
23°C, 22 hr ³	28	%	ASTM D395B
125°C, 70 hr ⁴	65	%	ASTM D395B
23°C, 22 hr ⁵	28	%	ISO 815
125°C, 70 hr ⁶	65	%	ISO 815
Старение	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Изменение прочности на растяжение в воздухе (135°C, 1008 hr)	-3.0	%	ASTM D573, ISO 188
Изменение максимального удлинения в воздухе (135°C, 1008 hr)	-14	%	ASTM D573, ISO 188
Изменение твердости дюрометра в воздухе (support a, 135 c, 1008 hr)	1.0		ASTM D573, ISO 188
Изменение прочности на растяжение (125°C, 70 hr, in IRM 903 Oil)	-21	%	ASTM D471, ISO 1817
Изменение максимального удлинения (125°C, 70 hr, in IRM 903 Oil)	-30	%	ASTM D471, ISO 1817
Изменение объема			
125°C, 70 hr, in IRM 903 oil	54	%	ASTM D471
125°C, 70 hr, in IRM 903 oil	54	%	ISO 1817
Непрерывное сопротивление верхней температуры (1008 hr)	135	°C	SAE J2236
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура ломкости	-58.0	°C	ASTM D746, ISO 812
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Диэлектрическая прочность (23°C, 2.00 mm)	26	kV/mm	ASTM D149

Диэлектрическая постоянная (23°C,
1.98 mm)

2.70

ASTM D150, IEC 60250

Дополнительная информация

ISO 10, ASTM die C.25% REACH. REACH.

Юридическое заявление

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	82.2	°C
Время сушки	3.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.080	%
Рекомендуемый Макс измельчения	20	%
Задняя температура	182	°C
Средняя температура	188	°C
Передняя температура	193	°C
Температура сопла	199 - 235	°C
Температура обработки (расплава)	204 - 232	°C
Температура формы	10.0 - 51.7	°C
Скорость впрыска	Fast	
Back Pressure	0.345 - 0.689	MPa
Screw Speed	100 - 200	rpm
Тонаж зажима	4.1 - 6.9	kN/cm ²
Подушка	3.18 - 6.35	mm
Отношение винта L/D	16.0:1.0 to 20.0:1.0	
Коэффициент сжатия винта	2.0:1.0 to 2.5:1.0	
Глубина вентиляционного отверстия	0.025	mm

Инструкции по впрыску

Santoprene TPV/PVC.

Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	82.2	°C
Время сушки	3.0	hr
Температура расплава	204	°C
Температура матрицы	210	°C
Back Pressure	5.00 - 20.0	MPa

Инструкции по экструзии

Santoprene TPV/PVC.

NOTE

1. C mould
2. Method B, right-angle specimen (cut)

3.	Type 1
4.	Type 1
5.	Type a
6.	Type a

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat