

## LGG 1043

General Purpose Polystyrene

LG Polymers India Pvt. Ltd.

### Описание материалов:

LGG 1043 is a High Heat resistant GPPS grade with Low MFI & High Molecular Weight.

Applications:

Extruded sheet & foamed products (PSP) etc.

| Главная Информация |  |
|--------------------|--|
| Характеристики     | Высокая Молекулярная масса<br>Низкий уровень жидкости<br>Теплостойкость, высокая |
| Используется       | Пена<br>Лист   |
| Формы              | Частицы  |
| Метод обработки    | Экструзия<br>Экструзионный лист  |

| Физический                     | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|--------------------------------|----------------------|-------------------|-----------------|
| Удельный вес                   | 1.04                 | g/cm <sup>3</sup> | ASTM D792       |
| Массовый расход расплава (MFR) | 3.0                  | g/10 min          | ASTM D1238      |
| Формовочная усадка-Поток       | 0.40 - 0.60          | %                 | ASTM D955       |

| Твердость                    | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|------------------------------|----------------------|-------------------|-----------------|
| Твердость Роквелла (R-Scale) | 115                  |                   | ASTM D785       |

| Механические                     | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|----------------------------------|----------------------|-------------------|-----------------|
| Прочность на растяжение          | 46.1                 | MPa               | ASTM D638       |
| Удлинение при растяжении (Break) | 5.0                  | %                 | ASTM D638       |
| Флекторный модуль                | 3730                 | MPa               | ASTM D790       |
| Flexural Strength                | 108                  | MPa               | ASTM D790       |

| Воздействие                    | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|--------------------------------|----------------------|-------------------|-----------------|
| Зубчатый изод Impact (6.35 mm) | 12                   | J/m               | ASTM D256       |

| Тепловой                                   | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|--|----------------------|-------------------|-----------------|
| Викат Температура размягчения              | 98.0                 | °C                | ASTM D1525      |
| Температура отклонения тепла-Не отожженный | 85                   | °C                | ASTM D648       |

| Оптический              | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|-------------------------|----------------------|-------------------|-----------------|
| Коэффициент пропускания | 95.0                 | %                 | ASTM D1003      |

| Экструзия             | Номинальное значение | Единица измерения |
|-----------------------|----------------------|-------------------|
| Зона цилиндра 1 темп. | 180 - 240            | °C                |
| Зона цилиндра 3 темп. | 180 - 240            | °C                |
| Зона цилиндра 5 темп. | 180 - 240            | °C                |
| Температура матрицы   | 200 - 220            | °C                |

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

## Свяжитесь с нами

### Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat