

ALTECH® PA66 ECO 1000/116 DPM004

Polyamide 66

ALBIS PLASTIC GmbH

Описание материалов:

ALTECH®PA66 ECO 1000/116 DPM004 is a polyamide 66 (nylon 66) product. It can be processed by injection molding and is available in North America, Europe or the Asia-Pacific region. ALTECH®The application fields of PA66 ECO 1000/116 DPM004 include construction application, housing, engineering/industrial accessories and automobile industry.

Features include:

flame retardant/rated flame

Comply with REACH standard

environmental protection/green

ROHS certification

Impact modification

Главная Информация			
Добавка	Модификатор удара Стабилизатор тепла		
Переработанное содержание	Да		
Характеристики	Модификация удара Термическая стабильность		
Используется	Строительные материалы Область архитектурного применения Аксессуары Применение в автомобильной области Чехол		
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)		
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.12	g/cm ³	ISO 1183
Плавкий объем-расход (MVR) (275°C/5.0 kg)	70.0	cm ³ /10min	ISO 1133
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	2600	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress (Break)	60.0	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Break)	25	%	ISO 527-2
Флекторный модуль	2400	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	90.0	MPa	ISO 178

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность			ISO 179/1eA
--	8.0	kJ/m ²	ISO 179/1eA
-40°C	6.0	kJ/m ²	ISO 179/1eA
-20°C	7.0	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength			ISO 179/1eU
--	No Break		ISO 179/1eU
-40°C	80	kJ/m ²	ISO 179/1eU
-20°C	100	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)	60.0	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения	200	°C	ISO 306/B50
Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания	
Огнестойкость (3.0 mm)	HB	UL 94	
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки-Осушитель сушилка	80	°C	
Время сушки-Осушитель сушилка	2.0 - 12	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.15	%	
Температура обработки (расплава)	270 - 290	°C	
Температура формы	40 - 80	°C	

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat