

RTP 2285 TFE 10

30% углеродное волокно

Polyetheretherketone

RTP Company

Описание материалов:

Warning: The status of this material is 'Commercial: Limited Issue'

The data for this material has not been recently verified.

Please contact RTP Company for current information prior to specifying this grade.

-Preliminary Product Data per RTP Co.-

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Армированный углеродным волокном материал, 30% наполнитель по весу		
Добавка	PTFE лубрикант (10%)		
Характеристики	Кристаллизация		
	Хорошая химическая стойкость		
	Смазка		
Используется	Высокотемпературные приложения		
Соответствие RoHS	Свяжитесь с производителем		
Внешний вид	Натуральный цвет		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.50	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка-Поток (3.18 mm)	0.050	%	ASTM D955
Поглощение воды (23°C, 24 hr)	0.12	%	ASTM D570
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	125		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	27600	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение	200	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	1.2	%	ASTM D638
Флекторный модуль	17200	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	296	MPa	ASTM D790
Коэффициент трения			ASTM D1894
	With Metal-Dynamic	0.19	ASTM D1894
	With metal-static	0.17	ASTM D1894
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (3.18 mm)	91	J/m	ASTM D256

Незубчатый изод Impact (3.18 mm)	750	J/m	ASTM D4812
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed)	288	°C	ASTM D648
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопrotивление громкости	50	ohms-cm	ASTM D257
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость	V-0		UL 94

Дополнительная информация

Mold Shrinkage, Linear-Flow, ASTM D955, 0.25in.: 1mil/in.Wear Factor, K, ASTM D3702: 40E-10in³/min/ft/lb/hrCoefficient of Friction, Static, ASTM D3702: 0.17Coefficient of Friction, Dynamic, ASTM D3702: 0.19The wear factor and coefficient of friction were both tested on a Falex Model No.6 Wear Testing Machine at 50 FPM, 2000 PV, against C1018 steel of hardness 15-25 Rockwell C, 14-17 micro smoothness.

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	149	°C
Время сушки	3.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.10	%
Рекомендуемый Макс измельчения	20	%
Задняя температура	357 - 427	°C
Средняя температура	357 - 427	°C
Передняя температура	357 - 427	°C
Температура формы	177 - 260	°C
Давление впрыска	68.9 - 103	MPa
Back Pressure	0.345 - 0.689	MPa
Тонаж зажима	6.9 - 11	kN/cm ²

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

