

## Iupilon® GPN2020DF

20% стекловолокно

Polycarbonate

Mitsubishi Engineering-Plastics Corp

### Описание материалов:

Iupilon® GPN2020DF is a Polycarbonate (PC) material filled with 20% glass fiber. It is available in Asia Pacific, Europe, or North America for injection molding.

Important attributes of Iupilon® GPN2020DF are:

Flame Rated

Flame Retardant

High Flow

Главная Информация			
UL YellowCard	E41179-231881		
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 20% наполнитель по весу		
Добавка	Огнестойкий		
Характеристики	Огнестойкий Высокий поток		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.34	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (300°C/1.2 kg)	13	g/10 min	ISO 1133
Плавкий объем-расход (MVR) (300°C/1.2 kg)	11.0	cm <sup>3</sup> /10min	ISO 1133
Формовочная усадка			
Across Flow : 3.20 mm	0.10 to 0.30	%	
Flow : 3.20 mm	0.10 to 0.30	%	
Поглощение воды (Saturation, 23°C)	0.11	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	6000	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress (Break)	71.0	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Break)	2.6	%	ISO 527-2
Флекторный модуль	5800	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	128	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	4.0	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179

Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	29	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, Unannealed	123	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed	116	°C	ISO 75-2/A
CLTE			
Flow	3.4E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Transverse	4.0E-5	cm/cm/°C	
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Номинальное значение</b>		<b>Метод испытания</b>
Огнестойкость			
1.60 mm	V-0		UL 94
3.00 mm	5VA		
<b>Иньекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки			
	100	°C	
Время сушки			
	4.0 to 8.0	hr	
Задняя температура			
	260 to 290	°C	
Средняя температура			
	270 to 300	°C	
Передняя температура			
	280 to 300	°C	
Температура сопла			
	280 to 300	°C	
Температура формы			
	60.0 to 100	°C	
Давление впрыска			
	50.0 to 150	MPa	
Screw Speed			
	50 to 100	rpm	

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat