

Zytel® BM7300THS BK317

NYLON RESIN

DuPont Performance Polymers

Описание материалов:

Toughened, Heat Stabilized, Polyamide 6 Developed for Blow Molding

Главная Информация				
Добавка	Стабилизатор тепла Смазка			
Характеристики	Термическая стабильность			
Используется	Применение выдувного формования			
Соответствие RoHS	Свяжитесь с производителем			
Формы	Частицы			
Метод обработки	Выдувное формование			
Многоточечные данные	Изоляционный стресс против деформации (ISO 11403-1) Сектантный модуль против деформации (ISO 11403-1) Модуль растяжения против температуры (ISO 11403-1)			
Код маркировки деталей (ISO 11469)	> PA6-НI			
Идентификатор смолы (ISO 1043)	PA6-НI			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.09	--	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка				ISO 294-4
Transverse flow	1.1	--	%	ISO 294-4
Flow	1.1	--	%	ISO 294-4
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	2200	600	МПа	ISO 527-2
Tensile Stress (Yield)	60.0	--	МПа	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Yield)	4.2	--	%	ISO 527-2
Номинальное растяжение при разрыве	> 50	--	%	ISO 527-2
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность				ISO 179/1eA
-30°C	21	22	kJ/m ²	ISO 179/1eA
23°C	45	150	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength				ISO 179/1eU

-30°C ¹	No Break	No Break		ISO 179/1eU
23°C	No Break	No Break		ISO 179/1eU
Зубчатый изод Impact				ISO 180/1A
-30°C	18	20	kJ/m ²	ISO 180/1A
23°C	38	120	kJ/m ²	ISO 180/1A
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature				
0.45 МПа, not annealed	100	--	°C	ISO 75-2/B
1.8 МПа, not annealed	52.0	--	°C	ISO 75-2/A
Температура плавления ²	220	--	°C	ISO 11357-3
Воспламеняемость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Скорость горения ³ (1.00 mm)				
	< 100	--	mm/min	ISO 3795
Воспламеняемость FMVSS				
	B	--		FMVSS 302
Температура плавления, оптимальная				
	270		°C	
Температура формы, оптимальная				
	70		°C	
Рекомендуется сушка				
	yes			
Время удержания давления				
	3.00		s/mm	
Максимальная тангенциальная скорость винта				
	200		mm/sec	
Анализ заполнения	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Melt Viscosity (280°C, 1000 sec ⁻¹)				
	440000	--	mPa·s	ISO 11443
Иньекция	Сухой	Единица измерения		
Температура сушки				
	80		°C	
Время сушки-Осушитель сушилка				
	2.0 - 4.0		hr	
Рекомендуемая максимальная влажность				
	0.20		%	
Температура обработки (расплава)				
	260 - 280		°C	
Температура формы				
	50 - 100		°C	
Удерживающее давление				
	50.0 - 100		MPa	
NOTE				
1.	Assessed			
2.	10°C/min			

3.

FMVSS 302

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

