

## **Durolon® HFVR1700**

Polycarbonate

Unigel Plásticos

## Описание материалов:

Injection molding polycarbonate.

High flow rate product with enhanced mold release performance for molded parts with complex design and applications that requires for enhanced UV resistance.

Главная Информация					
Добавка	Дефолдинг				
	УФ-стабилизатор				
Характеристики	Низкая вязкость				
	Хорошая устойчивость к ультрафиолетовому излучению				
	Высокое разрешение				
	Хорошая производительность при потере				
Номер файла UL	E102385				
Внешний вид	Доступные цвета				
	Прозрачный/прозрачный				
Формы	Частицы				
Метод обработки	Литье под давлением				
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания		
Удельный вес	1.20	g/cm³	ASTM D792, ISO 1183		
Массовый расход расплава (MFR) (300°C/1.2 kg)	27	g/10 min	ASTM D1238, ISO 1133		
Формовочная усадка-Поток	0.50 - 0.70	%	ASTM D955		
Поглощение воды (23°C, 24 hr)	0.23	%	ASTM D570		
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания		
Твердость Роквелла			ASTM D785		
Class m	75		ASTM D785		
Class r	120		ASTM D785		
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания		
Модуль растяжения	2300	MPa	ASTM D638, ISO 527-2		
Прочность на растяжение			ASTM D638, ISO 527-2		
Yield	63.0	MPa	ASTM D638, ISO 527-2		
Fracture	68.0	MPa	ASTM D638, ISO 527-2		
Удлинение при растяжении (Break)	90	%	ASTM D638, ISO 527-2		



Flexural Strength         90.0         MPa         ASTM D790, ISO 178           Воздействие         Номинальное значение         Единица измерения         Метод испытания           Зубильтай изод (праст (3.20 mm)         590         J/m         ASTM D256           Тепловой         Номинальное значение         Единица измерения         Метод испытания           Температура отклочения при нагруже         125         °C         ASTM D848, ISO 75-2//           СLTE-Поток         6.6E-5         cm/cm/°C         ASTM D888           Завектрический         Номинальное значение         Единица измерения         Метод испытания           Сопротивление громости         1.0E+16         ohms cm         ASTM D159           Диалектрическая постоянная         29         k//rmm         ASTM D159           Диалектрическая постоянная         2.91         ASTM D150         ASTM D150           60 Hz         2.931         ASTM D150         ASTM D150           Коаффициент рассеивания         6.6E-4         ASTM D150         ASTM D150           Дуговое сопротивление         110         sec         ASTM D495           Воспламеняемость         Номинальное значение         Единица измерения         Метод испытания           Оттический         Номинальное значение				
Воздействие         Номинальное значение         Единица измерения         Метод испытания           Зубчатый изод (правст (3.20 mm)         590         J/m         ASTM D256           Тепловой         Номинальное значение         Единица измерения         Метод испытания           Тепловой         1.68 MPa, (папловейя при нагрузке (1.68 MPa, (папловейя)         1.25         °C         ASTM D648, ISO 75-2/           ССТЕ-Поток         6.5E-5         cm/cm/°C         ASTM D696         3.5TM D698         4.5TM D698         3.5TM D698	Флекторный модуль	2350	MPa	ASTM D790, ISO 178
3-уб-чатый изод Impact (3.20 mm) 590 J/m ASTM D256  Тепловой Номинальное значение Единица измерения Метод испытания  Тепловой Номинальное значение Синтипа измерения Метод испытания  Тепловой (1.6 MPa, Unannealed) 125 °C ASTM D648, ISO 75-2/  CLTE-Поток 6.5E-5 cm/cm/°C ASTM D686  Злектрический Номинальное значение Единица измерения Метод испытания  Сопротчеление громкости 1.0E+16 ohms-cm ASTM D257  Диалектрическая прочность (1.60 mm) 29 kV/mm ASTM D160  Дукалектрическая прочность (1.60 mm) 29 kV/mm ASTM D150  1 MHz 2,91 ASTM D150  1 MHz 2,85 ASTM D150  1 MHz 3,285 ASTM D150  1 MHz 9,2E-3 ASTM D150  Дуговое сопротивление 110 sec ASTM D150  Дуговое сопротивление 110 sec ASTM D150  Воспламеняемость Номинальное значение Единица измерения Метод испытания  Огнестойкость (1.50 mm) HB UL 94  Теплература закигания провода свечения (3.20 mm) 850 °C IEC 60698-2-13  Оптический Номинальное значение Единица измерения Метод испытания  Индекс преломления 1.586 "C IEC 60698-2-13  Дополнительная информация  Уситительная информация  Номинальное значение Единица измерения  Метод испытания  Дополнительная информация  Уситительная информация  Номинальное значение Единица измерения  Температура сушки 4.0 "С Время сушки 4.0 "С Время сушки 4.0 "С Время сушки 4.0 "С С Время сушки 4.0 "С С Время сушки 4.0 "С С С С С С С С С С С С С С С С С С С	Flexural Strength	90.0	MPa	ASTM D790, ISO 178
Темповой         Номинальное значение         Единица измерения         Метод испытания           Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed)         125         "C         ASTM D648, ISO 75-2/0           СПЕТ-Поток         6.5E-5         cm/cm/"C         ASTM D688           Зпектрический         Номинальное значение         Единица измерения         Meтод испытания           Сопротивление громкости         1.08-16         ohms-cm         ASTM D257           Дизлектрическая прочность (1.60 mm)         29         kV/mm         ASTM D150           Дизлектрическая постоянная	Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed) 125 °C ASTM D648, ISO 75-2// CLTE-Поток 6.5E-5 cm/cm/°C ASTM D696  3nexтрический Homunanhoe значение Eдиница измерения Meroq испытания ASTM D257  Диалектрическая прочность (1.60 mm) 29 kV/mm ASTM D149  Диалектрическая постоянная 60 Hz 2.91 ASTM D150 1 MHz 2.85 ASTM D150 1 MHz 2.85 ASTM D150 1 MHz 3.85 ASTM D150 1 MHz 3.85 ASTM D150 2.85 ASTM D150  ASTM D150	Зубчатый изод Impact (3.20 mm)	590	J/m	ASTM D256
(1.8 MPa_Unannealed) 125 °C ASTM D648, ISO 75-2// CLTE-Поток 6.5E-5 cm/cm/°C ASTM D696  Злектрический Номинальное значение Единица измерения Метод испытания  Сопротивление громсости 1.0E+16 ohms-cm ASTM D257  Диалектрическая прочность (1.60 mm) 29 kV/mm ASTM D149  Диалектрическая постоянная  60 H2 2.91 ASTM D150  1 MHz 2.85 ASTM D150  1 MHz 2.86 ASTM D150  1 MHz 3.87M D150  1 MHz 3.87M D150  1 MHz 4.87M D150  2 MSTM D150  3 MSTM D150  3 MSTM D150  3 MSTM D150  4 MSTM D150  3 MSTM D150  4 MSTM D150  6 0 H2 ASTM D150  5 MSTM D150  6 0 H2 ASTM D150	Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Влектрический         Номинальное значение         Единица измерения         Метод испытания           Сопротивление громкости         1.0E+16         ohms-cm         ASTM D257           Дизлектрическая прочность (1.60 mm)         29         kV/mm         ASTM D149           Дизлектрическая постоянная	Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed)	125	°C	ASTM D648, ISO 75-2/A
Сопротивление громкости 1.0E+16 ohms-cm ASTM D257 Дизлектрическая прочность (1.60 mm) 29 kV/mm ASTM D149 Дизлектрическая постоянная	CLTE-Поток	6.5E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
Диалектрическая прочность (1.60 mm) 29 kV/mm ASTM D149 Диалектрическая постоянная 2.91 ASTM D150  60 Hz 2.91 ASTM D150  Kcaффициент рассеивания 2.85 ASTM D150  60 Hz 6.6E-4 ASTM D150  1 MHz 9.2E-3 ASTM D150  Дуговое сопротивление 110 sec ASTM D495  Воспламеняемость Номинальное значение Единица измерения Метод испытания Огнестойкость (1.50 mm) НВ UL 94  Температура зажигания провода свечения (3.20 mm) 850 °C IEC 60695-2-13  Оптический Номинальное значение Единица измерения Метод испытания Индекс препомления 1.586 SC ASTM D495  Коэффициент прогускания 85.0 - 89.0 °C ASTM D1003  Дополнительная информация Volume Resistivity, ASTM D257: >1E16 оhm-стига Resistance, ASTM D495: 100 5 120 sec  Инъекция Номинальное значение Единица измерения Температура сушки 4.0 hr  Задияя температура 250 °C  Средняя температура 260 °C  Передняя температура 260 °C  Передняя температура 266 °C  Температура сопла 250 °C	Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Диалектрическая постоянная 60 Нг 2.91 1 МНг 2.85 Коаффициент рассеивания 6.6E-4 6.6E-4 1 МНг 3.2E-3 1 МНг 3.2E-3 4STM D150 1 МНг 4.3E-3 1 МНг 4.3E-3 1 МНг 4.3E-3 1 МНг 5.3E-3 4STM D150 1 МНг 5.3E-3 4STM D150 1 МНг 5.3E-3 4STM D150 1 МНг 60 Нг 4.3E-3 4STM D150 1 МНг 7.3E-3 4STM D495 1 МИНГ 7.3E-3 4STM D495 1 МИНГ 7.3E-3 4STM D495 1 МИНГ 7.3E-3 4STM D495 1 МЕТОД ИСПЫТАНИЯ 1 МИНГ 7.3E-3 4STM D495 1 МЕТОД ИСПЫТАНИЯ 1 МИНГ 7.3E-3 4STM D495 1 МЕТОД ИСПЫТАНИЯ 1 MHR 7.3E-3 4STM D495 1 METOД ИСПЫТАНИЯ 1 MHR 7.3E-3 4STM D495 1 MHR	Сопротивление громкости	1.0E+16	ohms·cm	ASTM D257
1 МНz 2.85 АSTM D150 1 МНz 2.85 АSTM D150 60 Hz 6.6E-4 АSTM D150 60 Hz 6.6E-4 АSTM D150 1 MHz 9.2E-3 АSTM D150 1 MHz 9.2E-3 АSTM D150 2 Муговое сопротивление 110 sec ASTM D495 8 Воспламеняемость Номинальное значение Единица измерения Метод испытания Огнестойкость (1.50 mm) НВ UL 94 Температура зажигания провода свечения (3.20 mm) 850 °C IEC 60695-2-13 Оптический Номинальное значение Единица измерения Метод испытания Индекс препомления 8.50 °C IEC 60695-2-13 Оптический Номинальное значение Единица измерения Метод испытания Индекс препомления 85.0 - 89.0 °C ASTM D542, ISO 489 Коаффициент пропускания 85.0 - 89.0 % ASTM D1003 Дополнительная информация Volume Resistivity, ASTM D257: >1E16 оhm-стмАгс Resistance, ASTM D495: 100 to 120 sec Инъекция Номинальное значение Единица измерения Температура сушки 4.0 hr Задняя температура 250 °C Средняя температура 260 °C Передняя температура 260 °C	Диэлектрическая прочность (1.60 mm)	29	kV/mm	ASTM D149
1 MHz 2,85 ASTM D150 Коэффициент рассеивания 6.6E-4 ASTM D150 60 Hz 6.6E-4 ASTM D150 1 MHz 9,2E-3 ASTM D150 Дуговое сопротивление 110 sec ASTM D495 Воспламеняемость Номинальное значение Единица измерения Метод испытания Огнестойкость (1.50 mm) HB UL 94 Температура зажигания провода свечения (3.20 mm) 850 °C IEC 60695-2-13 Оптический Номинальное значение Единица измерения Метод испытания Индекс преломления 1.586 Square Eдиница измерения Метод испытания Индекс преломления 85.0 - 89.0 °C ASTM D495.150 489 Коэффициент протускания 85.0 - 89.0 °G ASTM D495.100 to 120 sec VINENCE PRINTED STREET	Диэлектрическая постоянная			ASTM D150
Коэффициент рассеивания 6.6E-4 6.6E-4 7.1 MHz 7.2 P.2E-3 8.2 P.3 P.2E-3 8.2 P.3	60 Hz	2.91		ASTM D150
60 Hz 6.6E-4 9.2E-3 ASTM D150 1 MHz 9.2E-3 ASTM D150 Ayrosoo conportusneture 110 sec ASTM D495 Bocnnametraemocrь Homutanьное значение Eдиница измерения Meroд испытания Огнестойкость (1.50 mm) HB □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □	1 MHz	2.85		ASTM D150
1 МНz 9,2E-3	Коэффициент рассеивания			ASTM D150
Дуговое сопротивление 110 sec ASTM D495 Воспламеняемость Номинальное значение Единица измерения Метод испытания Огнестойкость (1.50 mm) HB UL 94  Температура зажигания провода свечения (3.20 mm) 850 °C [EC 60695-2-13	60 Hz	6.6E-4		ASTM D150
Воспламеняемость         Номинальное значение         Единица измерения         Метод испытания           Огнестойкость (1.50 mm)         НВ         UL 94           Температура зажигания провода свечения (3.20 mm)         850         °C         IEC 60695-2-13           Оптический         Номинальное значение         Единица измерения         Метод испытания           Индекс преломления         1.586         ASTM D542, ISO 489           Коэффициент пропускания         85.0 - 89.0         %         ASTM D1003           Дополнительная информация         Volume Resistivity, ASTM D257: >1E16 ohm-cmArc Resistance, ASTM D495: 100 to 120 sec         Нимекция         Единица измерения           Температура сушки         120         °C         С           Время сушки         4.0         hr         3адняя температура         250         °C           Средняя температура         260         °C         С           Передняя температура         265         °C         С           Температура сопла         250         °C         С           Температура собработки (расплава)         240 - 300         °C         С	1 MHz	9.2E-3		ASTM D150
Огнестойкость (1.50 mm) НВ UL 94  Температура зажигания провода свечения (3.20 mm) 850 °C IEC 60695-2-13  Оптический Номинальное значение Единица измерения Метод испытания Индекс преломления 1.586 ASTM D542, ISO 489  Коэффициент пропускания 85.0 - 89.0 % ASTM D1003  Дополнительная информация  Volume Resistivity, ASTM D257: >1E16 ohm-cmArc Resistance, ASTM D495: 100 to 120 sec  Инъекция Номинальное значение Единица измерения  Температура сушки 120 °C  Время сушки 4.0 hr  Задняя температура 250 °C  Средняя температура 260 °C  Передняя температура 265 °C  Температура сопла 250 °C  Температура сопла 250 °C  Температура обработки (расплава) 240 - 300 °C	Дуговое сопротивление	110	sec	ASTM D495
Температура зажигания провода свечения (3.20 mm) 850 °C IEC 60695-2-13  Оптический Номинальное значение Единица измерения Метод испытания Индекс преломления 1.586 ASTM D542, ISO 489  Коэффициент пропускания 85.0 - 89.0 % ASTM D1003  Дополнительная информация  Volume Resistivity, ASTM D257: >1E16 ohm-cmArc Resistance, ASTM D495: 100 to 120 sec  Инъекция Номинальное значение Единица измерения  Температура сушки 120 °C  Время сушки 4.0 hr  Задняя температура 250 °C  Средняя температура 260 °C  Передняя температура 265 °C  Температура сопла 250 °C  Температура обработки (расплава) 240 - 300 °C	Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Оптический         Номинальное значение         Единица измерения         Метод испытания           Индекс преломления         1.586         ASTM D542, ISO 489           Коэффициент пропускания         85.0 - 89.0         %         ASTM D1003           Дополнительная информация           Volume Resistivity, ASTM D257: >1E16 ohm-cmArc Resistance, ASTM D495: 100 to 120 sec           Инъекция         Номинальное значение         Единица измерения           Температура сушки         4.0         hr           Задняя температура         250         °C           Средняя температура         260         °C           Передняя температура         265         °C           Температура сопла         250         °C           Температура обработки (расплава)         240 - 300         °C	Огнестойкость (1.50 mm)	НВ		UL 94
Индекс преломления 1.586 ASTM D542, ISO 489 Коэффициент пропускания 85.0 - 89.0 % ASTM D1003  ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ  Volume Resistivity, ASTM D257: >1E16 ohm-cmArc Resistance, ASTM D495: 100 to 120 sec  Иньекция Номинальное значение Единица измерения  Температура сушки 120 °C Время сушки 4.0 hr Задняя температура 250 °C Средняя температура 260 °C Передняя температура 265 °C Температура сопла 250 °C  Температура обработки (расплава) 240 - 300 °C	Температура зажигания провода свечения (3.20 mm)	850	°C	IEC 60695-2-13
Коэффициент пропускания85.0 - 89.0%ASTM D1003Дополнительная информацияVolume Resistivity, ASTM D257: >1E16 ohm-cmArc Resistance, ASTM D495: 100 to 120 secИнъекцияНоминальное значениеЕдиница измеренияТемпература сушки120°CВремя сушки4.0hrЗадняя температура250°CСредняя температура260°CПередняя температура265°CТемпература сопла250°CТемпература обработки (расплава)240 - 300°C	Оптический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Дополнительная информация  Volume Resistivity, ASTM D257: >1E16 ohm-cmArc Resistance, ASTM D495: 100 to 120 sec  Инъекция Номинальное значение Единица измерения  Температура сушки 120 °C  Время сушки 4.0 hr  Задняя температура 250 °C  Средняя температура 260 °C  Передняя температура 265 °C  Температура сопла 250 °C  Температура обработки (расплава) 240 - 300 °C	Индекс преломления	1.586		ASTM D542, ISO 489
Volume Resistivity, ASTM D257: >1E16 ohm-cmArc Resistance, ASTM D495: 100 to 120 sec           Инъекция         Номинальное значение         Единица измерения           Температура сушки         120         °C           Время сушки         4.0         hr           Задняя температура         250         °C           Средняя температура         260         °C           Передняя температура         265         °C           Температура сопла         250         °C           Температура обработки (расплава)         240 - 300         °C	Коэффициент пропускания	85.0 - 89.0	%	ASTM D1003
ИнъекцияНоминальное значениеЕдиница измеренияТемпература сушки120°CВремя сушки4.0hrЗадняя температура250°CСредняя температура260°CПередняя температура265°CТемпература сопла250°CТемпература обработки (расплава)240 - 300°C	Дополнительная информация			
Температура сушки 120 °C Время сушки 4.0 hr Задняя температура 250 °C Средняя температура 260 °C Передняя температура 265 °C Температура сопла 250 °C Температура обработки (расплава) 240 - 300 °C	Volume Resistivity, ASTM D257: >1E16 o	hm-cmArc Resistance, ASTM D495:	100 to 120 sec	
Время сушки 4.0 hr  Задняя температура 250 °C  Средняя температура 260 °C  Передняя температура 265 °C  Температура сопла 250 °C  Температура обработки (расплава) 240 - 300 °C	Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Задняя температура 250 °C Средняя температура 260 °C Передняя температура 265 °C Температура сопла 250 °C Температура обработки (расплава) 240 - 300 °C	Температура сушки	120	°C	
Средняя температура       260       °C         Передняя температура       265       °C         Температура сопла       250       °C         Температура обработки (расплава)       240 - 300       °C	Время сушки	4.0	hr	
Передняя температура 265 °C Температура сопла 250 °C Температура обработки (расплава) 240 - 300 °C	Задняя температура	250	°C	
Температура обработки (расплава) 240 - 300 °C	Средняя температура	260	°C	
Температура обработки (расплава) 240 - 300 °C	Передняя температура	265	°C	
	Температура сопла	250	°C	
Температура формы 80.0 - 100 °C	Температура обработки (расплава)	240 - 300	°C	
	Температура формы	80.0 - 100	°C	

<sup>\*</sup> Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.



## **Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.**

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

