

Prime ABS Weather-X 100

Acrylonitrile Butadiene Styrene + Acrylic (PMMA)

Primex Plastics Corporation

Описание материалов:

Prime ABS Weather-X 100 is an ABS substrate with an Acrylic co-extruded cap. If requested a thin layer of Acrylic can be extruded on the back side for rigidizing. It offers good weatherability, chemical resistance, and high gloss with good DOI.

Applications:

This product is ideal for outdoor applications such as marine, ATV, RV, Tub & Shower Surrounds or anything where the above characteristics are required.

Processing:

Forming conditions for this product are:

Surface Temperature = 300-390° F

Mold Temperature = 110-185° F

Plug Temperature = 220-300° F

De-mold = 200° F

Mold Shrink = .005 - .008 in/in

Primary side of sheet should not be heated as much as the secondary side.

Finishing:

Parts from this product may be joined with machine screws, bolts, nuts, and washers, rivets and spring steel fasteners. Thread cutting or thread-forming screws are an economical means of securing separate parts. Press and snap techniques, sonic welding and chemical bonding may also be used.

Please contact your Primex Plastics representative for more information on finishing, fabricating, or the thermoforming process.

Colors, Textures and Capabilities:

There are many colors available, however, please check with your Primex representative for specific colors. Typically this product is smooth, however, there are several patterns available, such as haircell, calfgrain & levant.

Главная Информация

Характеристики	Хорошая химическая стойкость Хорошая цветность Хорошая плавность Хорошая устойчивость к погоде Глянцевый Высокая термостойкость Высокая ударопрочность Высокая прочность на растяжение
Используется	Автомобильные Приложения Морское применение Наружное применение Спортивные товары Оборудование для водных видов спорта
Внешний вид	Доступные цвета
Формы	Лист

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.05	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/10.0 kg)	6.5	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток	0.30 to 0.50	%	ASTM D955
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение (Break)	41.0	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	29	%	ASTM D638
Флекторный модуль	2000	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (22°C, 3.18 mm)	300	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 3.18 mm	94.4	°C	
1.8 MPa, Unannealed, 3.18 mm	85.0	°C	
Дополнительная информация	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура деформации	93	°C	
Температура формы (другое)	43 to 85	°C	
Температура штепсельной вилки	104 to 149	°C	
Температура поверхности	149 to 199	°C	

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

