

LNP™ FARADEx™ NS0031 compound

Волокно из нержавеющей стали

Polycarbonate + ABS

SABIC Innovative Plastics Asia Pacific

Описание материалов:

Faradex NS0031 is a compound based on PC+ABS blend resin containing non-brominated and non-chlorinated flame retardant system, Stainless Steel. Added features of this material include: EMI/RFI Shielding and ESD.

Главная Информация			
UL YellowCard	E207780-101282733		
Наполнитель/армирование	Волокно из нержавеющей стали		
Добавка	Огнестойкий		
Характеристики	Бром бесплатно		
	Без хлора		
	Электромагнитное Экранирование (EMI)		
	Защита от ЭСР		
	Огнестойкий		
	Радиочастотное Экранирование (RFI)		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.33	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (280°C/5.0 kg)	12	g/10 min	ASTM D1238
Плавкий объем-расход (MVR) (265°C/10.0 kg)	31.0	cm ³ /10min	ISO 1133
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	0.59	%	Internal Method
Поглощение воды			ISO 62
Saturation, 23°C	0.20	%	
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.10	%	
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ¹	3120	MPa	ASTM D638
--	3010	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield ²	61.0	MPa	ASTM D638
Yield	59.5	MPa	ISO 527-2/5
Break ³	57.6	MPa	ASTM D638
Break	55.2	MPa	ISO 527-2/5

Удлинение при растяжении			
Yield ⁴	3.4	%	ASTM D638
Yield	3.2	%	ISO 527-2/5
Break ⁵	3.7	%	ASTM D638
Break	4.4	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль			
50.0 mm Span ⁶	2970	MPa	ASTM D790
-- ⁷	3100	MPa	ISO 178
Флекторный стресс			
--	102	MPa	ISO 178
Yield, 50.0 mm Span ⁸	95.8	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность ⁹ (23°C)	4.1	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Зубчатый изод Impact			
-30°C	43	J/m	ASTM D256
23°C	55	J/m	ASTM D256
-30°C ¹⁰	5.7	kJ/m ²	ISO 180/1A
23°C ¹¹	5.8	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact			
-30°C	590	J/m	ASTM D4812
23°C	690	J/m	ASTM D4812
-30°C ¹²	40	kJ/m ²	ISO 180/1U
23°C ¹³	40	kJ/m ²	ISO 180/1U
Ударное устройство для дротиков			
23°C, Total Energy	0.180	J	ASTM D3763
--	7.50	J	ISO 6603-2
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	96.1	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ¹⁴	98.7	°C	ISO 75-2/ Af
Викат Температура размягчения			
--	109	°C	ASTM D1525, ISO 306/B50 11 ¹⁵
--	112	°C	ISO 306/B120
CLTE			
Flow : -40 to 40°C	5.7E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Flow : -40 to 40°C	5.5E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Transverse : -40 to 40°C	6.6E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Transverse : -40 to 40°C	6.4E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Удельное сопротивление поверхности	1.0E+5	ohms	ASTM D257
Сопротивление громкости	1.0E+7	ohms-cm	ASTM D257
Эффективность экранирования (3.00 mm)	47	dB	Internal Method
Static Decay ¹⁶	10	msec	FTMS 101B

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (1.50 mm, Testing by SABIC)	V-0		UL 94

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	85.0 to 90.0	°C
Время сушки	3.0 to 4.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.040	%
Задняя температура	260 to 300	°C
Средняя температура	260 to 300	°C
Передняя температура	265 to 300	°C
Температура сопла	265 to 300	°C
Температура обработки (расплава)	270 to 300	°C
Температура формы	60.0 to 90.0	°C
Back Pressure	4.00	MPa
Screw Speed	30 to 100	rpm

NOTE	
1.	5.0 mm/min
2.	Type I, 5.0 mm/min
3.	Type I, 5.0 mm/min
4.	Type I, 5.0 mm/min
5.	Type I, 5.0 mm/min
6.	1.3 mm/min
7.	2.0 mm/min
8.	1.3 mm/min
9.	80*10*4 sp=62mm
10.	80*10*4
11.	80*10*4
12.	80*10*4
13.	80*10*4
14.	80*10*4 mm
15.	Rate B (120°C/h), Loading 2 (50 N)
16.	5000V to <50V

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

