

E-RIALGLASS C 07 S 30 G

30% стекловолокно

Polypropylene Copolymer

RIALTI Srl

Описание материалов:

Polypropylene elastomerized heterphasic copolymer, obtained of partial recycling ok industrial scraps, 30% glass fiber reinforced, chemically coupled; base thermal stabilization; high stiffness and impact resistance.

Flowability specific for injection molding; available in versions black

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 30% наполнитель по весу		
Характеристики	Химически Соединенные Сополимер Хорошая термическая стабильность Высокая ударопрочность Высокая жесткость		
Внешний вид	Черный		
Формы	Перемолоть		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.12	g/cm ³	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	7.0	g/10 min	ISO 1133
Формовочная усадка			ISO 294-4
Across Flow	1.0	%	
Flow	0.25	%	
Содержание золы	30	%	ISO 3451
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость по суше (Shore D, 15 sec)	77		ISO 868
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress			ISO 527-2/20
Yield, 23°C	65.0	MPa	
Break, 23°C	64.0	MPa	
Растяжимое напряжение			ISO 527-2/20
Yield, 23°C	2.7	%	
Break, 23°C	3.3	%	
Флекторный модуль ¹ (23°C)	5000	MPa	ISO 178
Флекторный стресс (23°C)	95.0	MPa	ISO 178

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	40	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Зубчатый изод ударная прочность			ISO 180/1A
-40°C	6.0	kJ/m ²	
-20°C	8.0	kJ/m ²	
23°C	12	kJ/m ²	

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)	135	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения	110	°C	ISO 306/B50
Ball Pressure Test	Pass		IEC 335

Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания
Огнестойкость (1.50 mm)	HB	UL 94

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	80.0 to 90.0	°C
Время сушки	3.0	hr
Температура обработки (расплава)	200 to 230	°C
Температура формы	50.0 to 70.0	°C

NOTE

1. 2.0 mm/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

