

## Lustran® ABS 488

Acrylonitrile Butadiene Styrene

INEOS ABS (USA)

### Описание материалов:

Lustran ABS 488 resin is a general-purpose injection molding grade of ABS (acrylonitrile butadiene styrene). It is a medium-to-high impact ABS with very high gloss. In addition to a good balance of physical properties, it provides very good moldability and improved surface aesthetics versus Lustran ABS 448.

Lustran ABS 488 is used in applications requiring greater toughness than Lustran ABS 248 and better aesthetics than Lustran ABS 448. It is used in home appliances (vacuum cleaners); musical equipment; and office products requiring high gloss, such as keyboard keys and pen barrels. It is also used in swimming pool filter pump housings. Per the restrictions of the Consumer Product Safety Improvement Act (CPSIA) that went into effect on February 10, 2009, Lustran ABS 488 can not be used to manufacture children's toys or child care articles. As with any product, use of Lustran ABS 488 resin in a given application must be tested (including field testing, etc.) in advance by the user to determine suitability.

Главная Информация			
UL YellowCard	E44741-235640		
Характеристики	Подсветка		
	Хорошая производительность формования		
	Хорошая прочность		
	Универсальный		
	Отличный внешний вид		
Используется	Средняя ударопрочность		
	Электроприборы		
	Музыкальный инструмент		
	Бизнес-оборудование		
	Чехол		
Рейтинг агентства	Канцелярские принадлежности		
	EC 1907/2006 (REACH)		
	Формы		
	Частицы		
	Метод обработки		
Многоточечные данные	Литье под давлением		
	Изоляционный стресс против деформации (ISO 11403-1)		
	Сектантный модуль против деформации (ISO 11403-1)		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.05	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Удельный объем	0.950	cm <sup>3</sup> /g	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	6.0	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток	0.40 - 0.60	%	ASTM D955

Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	105		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	2520	МПа	ASTM D638
Прочность на растяжение (Yield)	42.1	МПа	ASTM D638
Флекторный модуль	2550	МПа	ASTM D790
Flexural Strength (Yield)	70.3	МПа	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			ASTM D256
-40°C, 3.18 mm	59	J/m	ASTM D256
23°C, 3.18 mm	290	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 МПа, not annealed	95.0	°C	ASTM D648
1.8 МПа, not annealed	84.4	°C	ASTM D648
Викат Температура размягчения	101	°C	ASTM D1525 <sup>1</sup>
CLTE-Поток	9.0E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
RTI Elec (1.57 mm)	60.0	°C	UL 746
RTI Imp (1.57 mm)	60.0	°C	UL 746
RTI Str (0.157 mm)	60.0	°C	UL 746
Воспламеняемость	Номинальное значение		Метод испытания
Огнестойкость			UL 94
1.59 mm	НВ		UL 94
3.30 mm	НВ		UL 94
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки			
A	82.2 - 87.8	°C	
B	71.1 - 76.7	°C	
Время сушки			
A	2.0	hr	
B	4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	< 0.10	%	
Рекомендуемый размер снимка	50 - 75	%	
Рекомендуемый Макс измельчения	20	%	
Задняя температура	235 - 249	°C	
Средняя температура	241 - 254	°C	
Передняя температура	246 - 260	°C	
Температура сопла	246 - 260	°C	
Температура обработки (расплава)	246 - 260	°C	

Температура формы	43.3 - 65.6	°C
Давление впрыска	68.9 - 110	MPa
Скорость впрыска	Fast	
Back Pressure	0.00 - 0.172	MPa
Тонаж зажима	2.8 - 5.5	kN/cm <sup>2</sup>
Подушка	< 6.35	mm
Отношение винта L/D	20.0:1.0	
Коэффициент сжатия винта	2.5:1.0	

#### Инструкции по впрыску

Hold Pressure: 50 to 75% of Injection Pressure Screw Speed: Moderate

#### NOTE

- В (120°C/h)

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

#### Свяжитесь с нами

### Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

