

## MAJORIS GC169 - 5776

15% полезных ископаемых

Polypropylene

AD majoris

### Описание материалов:

GC169 - 5776 is a blue, 15% mineral filled polypropylene compound intended for injection moulding.

The product is available in natural (GC169) and black (GC169 - 8229) but other colours can be supplied on request.

The good flowability of GC169 - 5776 makes it very easy to process even for complicated parts. The material displays excellent gloss and antistatic properties.

GC169 - 5776 is intended for component, which require very good surface quality, rigidity, very good impact, low shrinkage and high dimensional stability.

### APPLICATIONS

Electrical appliances

Household articles

Technical components

Главная Информация	
Наполнитель/армирование	Минеральный наполнитель, 15% наполнитель по весу
Добавка	Антистатические свойства Стабилизатор тепла
Характеристики	Хорошая стабильность размеров Жесткий, высокий Подсветка Антистатические свойства Хорошая ударопрочность Перерабатываемые материалы Обрабатываемость, хорошая Хорошая мобильность Устойчивость к царапинам Теплостойкость, высокая Термическая стабильность Низкое сжатие Хороший внешний вид Отличный внешний вид
Используется	Электрическое/электронное применение Электроприборы Товары для дома
Внешний вид	Черный

Доступные цвета  
Синий  
Натуральный цвет

Формы	Частицы
Метод обработки	Литье под давлением

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.02	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	19	g/10 min	ISO 1133
Формовочная усадка	1.3 - 1.6	%	

Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress			ISO 527-2/50
Yield	14.0	MPa	ISO 527-2/50
Fracture	25.0	MPa	ISO 527-2/50
Флекторный модуль <sup>1</sup>	1600	MPa	ISO 178

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	5.0	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature (0.45 MPa, Unannealed)	98.0	°C	ISO 75-2/B

Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания
Огнестойкость	HB	UL 94

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	80.0	°C
Время сушки	3.0	hr
Температура обработки (расплава)	220 - 260	°C
Температура формы	30.0 - 50.0	°C
Скорость впрыска	Moderate	

Инструкции по впрыску
Holding pressure: 50 to 70% of the injection pressure

NOTE
1. 2.0 mm/min

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

**Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.**

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

