

Durethan® BKV 15 DUS008 000000

15% стекловолокно

Polyamide 6

LANXESS GmbH

Описание материалов:

PA 6, 15 % glass fibers, injection molding

Главная Информация				
UL YellowCard	E245249-100868026			
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 15% наполнитель по весу			
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)			
Метод обработки	Литье под давлением			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность (23°C)	1.23	--	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка				ISO 2577
Vertical flow direction: 280°C, 2.00mm ¹	0.59	--	%	ISO 2577
Vertical flow direction: 120°C, 4 hours, 2.00mm ²	0.16	--	%	ISO 2577
Flow direction: 280°C, 2.00mm ³	0.35	--	%	ISO 2577
Flow direction: 120°C, 4 hours, 2.00mm ⁴	0.13	--	%	ISO 2577
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (23°C)	6500	3100	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress (Break, 23°C)	130	65.0	MPa	ISO 527-2/5
Растяжимое напряжение (Break, 23°C)	3.0	12	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль ⁵ (23°C)	5500	3100	MPa	ISO 178/A
Флекторный стресс				ISO 178/A
3.5% strain, 23°C	180	80.0	MPa	ISO 178/A
23°C ⁶	205	110	MPa	ISO 178/A
Flexural Strain at Flexural Strength ⁷ (23°C)	5.3	8.0	%	ISO 178/A
ISO Shortname	PA 6, GR, 14-060, GF15	--		ISO 1874
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Charpy Unnotched Impact Strength				ISO 179/1eU

-30°C	45	45	kJ/m ²	ISO 179/1eU
23°C	50	100	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Зубчатый изод Impact (23°C)	< 10	10	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод ударная прочность				ISO 180/1U
-30°C	40	40	kJ/m ²	ISO 180/1U
23°C	45	85	kJ/m ²	ISO 180/1U
Мульти-осевая инструментальная ударная Пиковая сила (23°C)	940	--	N	ISO 6603-2

Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature				
0.45 MPa, not annealed	215	--	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, not annealed	195	--	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения	210	--	°C	ISO 306/B120
Температура плавления ⁸	220	--	°C	ISO 11357-3
Линейный коэффициент теплового расширения				
Flow: 23 to 55°C	3.0E-5	--	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Lateral: 23 to 55°C	1.0E-4	--	cm/cm/°C	ISO 11359-2

Иньекция	Сухой	Единица измерения
Температура сушки-Сушилка для сухого воздуха	80.0	°C
Время сушки-Сушилка для сухого воздуха	2.0 - 6.0	hr
Температура обработки (расплава)	260 - 290	°C
Температура формы	80.0 - 100	°C

NOTE

1.	60x60x2mm, 80°C MT, 600 bar
2.	60x60x2mm
3.	60x60x2mm, 80°C MT, 600 bar
4.	60x60x2mm
5.	2.0 mm/min
6.	2.0 mm/min
7.	2 mm/min
8.	10°C/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

