

## RTP 805 TFE 5

30% стекловолокно

Acetal (POM) Copolymer

RTP Company

### Описание материалов:

Warning: The status of this material is 'Commercial: Limited Issue'

The data for this material has not been recently verified.

Please contact RTP Company for current information prior to specifying this grade.

-Preliminary Product Data per RTP Co.-

| Главная Информация                  |                                                               |                   |                 |
|-------------------------------------|---------------------------------------------------------------|-------------------|-----------------|
| Наполнитель/армирование             | Армированный стекловолокном материал, 30% наполнитель по весу |                   |                 |
| Добавка                             | PTFE лубрикант (5%)                                           |                   |                 |
| Характеристики                      | Смазка                                                        |                   |                 |
| Соответствие RoHS                   | Свяжитесь с производителем                                    |                   |                 |
| Внешний вид                         | Черный                                                        |                   |                 |
|                                     | Натуральный цвет                                              |                   |                 |
| Формы                               | Частицы                                                       |                   |                 |
| Метод обработки                     | Литье под давлением                                           |                   |                 |
| Физический                          | Номинальное значение                                          | Единица измерения | Метод испытания |
| Удельный вес                        | 1.66                                                          | g/cm <sup>3</sup> | ASTM D792       |
| Формовочная усадка-Поток (3.18 mm)  | 0.30                                                          | %                 | ASTM D955       |
| Поглощение воды (23°C, 24 hr)       | 0.30                                                          | %                 | ASTM D570       |
| Твердость                           | Номинальное значение                                          | Единица измерения | Метод испытания |
| Твердость Роквелла (R-Scale)        | 113                                                           |                   | ASTM D785       |
| Механические                        | Номинальное значение                                          | Единица измерения | Метод испытания |
| Модуль растяжения                   | 9650                                                          | MPa               | ASTM D638       |
| Прочность на растяжение             | 110                                                           | MPa               | ASTM D638       |
| Удлинение при растяжении (Break)    | 2.5                                                           | %                 | ASTM D638       |
| Флекторный модуль                   | 8960                                                          | MPa               | ASTM D790       |
| Flexural Strength                   | 179                                                           | MPa               | ASTM D790       |
| Воздействие                         | Номинальное значение                                          | Единица измерения | Метод испытания |
| Зубчатый изод Impact (3.18 mm)      | 80                                                            | J/m               | ASTM D256       |
| Незубчатый изод Impact (3.18 mm)    | 640                                                           | J/m               | ASTM D4812      |
| Тепловой                            | Номинальное значение                                          | Единица измерения | Метод испытания |
| Температура отклонения при нагрузке |                                                               |                   | ASTM D648       |
| 0.45 MPa, not annealed              | 166                                                           | °C                | ASTM D648       |
| 1.8 MPa, not annealed               | 163                                                           | °C                | ASTM D648       |

| Электрический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|---------------|----------------------|-------------------|-----------------|
|---------------|----------------------|-------------------|-----------------|

|                         |         |         |           |
|-------------------------|---------|---------|-----------|
| Сопrotивление громкости | 1.0E+14 | ohms-cm | ASTM D257 |
|-------------------------|---------|---------|-----------|

| Воспламеняемость | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|------------------|----------------------|-------------------|-----------------|
|------------------|----------------------|-------------------|-----------------|

|                                     |    |  |       |
|-------------------------------------|----|--|-------|
| Огнестойкость (1.59 mm, RTP Tested) | HB |  | UL 94 |
|-------------------------------------|----|--|-------|

#### Дополнительная информация

Mold Shrinkage, Linear-Flow, ASTM D-955, 0.25in.: 4mil/in.

| Иньекция | Номинальное значение | Единица измерения |
|----------|----------------------|-------------------|
|----------|----------------------|-------------------|

|                                      |               |     |
|--------------------------------------|---------------|-----|
| Температура сушки                    | 121           | °C  |
| Время сушки                          | 2.0           | hr  |
| Рекомендуемая максимальная влажность | 0.15          | %   |
| Рекомендуемый Макс измельчения       | 20            | %   |
| Задняя температура                   | 191 - 210     | °C  |
| Средняя температура                  | 191 - 210     | °C  |
| Передняя температура                 | 191 - 210     | °C  |
| Температура формы                    | 93.3 - 121    | °C  |
| Давление впрыска                     | 68.9 - 103    | MPa |
| Back Pressure                        | 0.172 - 0.345 | MPa |

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat