

PENTAMID B H TF25 black

Polyamide 6

PENTAC Polymer GmbH

Описание материалов:

Normal viscosity polyamide 6, modified with 25% PTFE

Главная Информация			
Добавка	PTFE лубрикант (25%) Стабилизатор тепла		
Характеристики	Термическая стабильность Смазка		
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)		
Внешний вид	Черный		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.29	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка			ISO 294-4
Transverse flow	1.5	%	ISO 294-4
Flow	1.4	%	ISO 294-4
Поглощение воды			ISO 62
Saturated, 23°C	6.8	%	ISO 62
Equilibrium, 23°C, 50% RH	2.5	%	ISO 62
Номер вязкости	145	cm ³ /g	ISO 307
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	2850	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress (Yield)	55.0	MPa	ISO 527-2/50
Растяжимое напряжение (Yield)	3.0	%	ISO 527-2/50
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	3.5	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	50	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, not annealed	185	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, not annealed	85.0	°C	ISO 75-2/A

Температура плавления	222	°C	ISO 11357-3
Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания	
Огнестойкость (3.2 mm)	HB	UL 94	
Дополнительная информация	Номинальное значение	Метод испытания	
ISO Shortname	PA6, MHRCS, 14-030 N, X25	ISO 1874	
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	80	°C	
Время сушки	3.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.10 - 0.18	%	
Рекомендуемый Макс измельчения	20	%	
Задняя температура	260 - 280	°C	
Средняя температура	265 - 290	°C	
Передняя температура	270 - 280	°C	
Температура обработки (расплава)	255 - 295	°C	
Температура формы	60 - 100	°C	
Давление впрыска	55.0	MPa	
Отношение винта L/D	18.0:1.0 to 22.0:1.0		
Коэффициент сжатия винта	2.2:1.0 to 2.8:1.0		

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat