

PENTAMID B H TF25 black

Polyamide 6

PENTAC Polymer GmbH

Описание материалов:

Normal viscosity polyamide 6, modified with 25% PTFE

| Главная Информация | | | |
|---|--|--------------------|-----------------|
| Добавка | PTFE лубрикант (25%) Стабилизатор тепла | | |
| Характеристики | Термическая стабильность Смазка | | |
| Рейтинг агентства | EC 1907/2006 (REACH) | | |
| Внешний вид | Черный | | |
| Формы | Частицы | | |
| Метод обработки | Литье под давлением | | |
| Физический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Плотность | 1.29 | g/cm ³ | ISO 1183 |
| Формовочная усадка | | | ISO 294-4 |
| Transverse flow | 1.5 | % | ISO 294-4 |
| Flow | 1.4 | % | ISO 294-4 |
| Поглощение воды | | | ISO 62 |
| Saturated, 23°C | 6.8 | % | ISO 62 |
| Equilibrium, 23°C, 50% RH | 2.5 | % | ISO 62 |
| Номер вязкости | 145 | cm ³ /g | ISO 307 |
| Механические | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Модуль растяжения | 2850 | MPa | ISO 527-2/1 |
| Tensile Stress (Yield) | 55.0 | MPa | ISO 527-2/50 |
| Растяжимое напряжение (Yield) | 3.0 | % | ISO 527-2/50 |
| Воздействие | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Ударная прочность (23°C) | 3.5 | kJ/m ² | ISO 179/1eA |
| Charpy Unnotched Impact Strength (23°C) | 50 | kJ/m ² | ISO 179/1eU |
| Тепловой | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Heat Deflection Temperature | | | |
| 0.45 MPa, not annealed | 185 | °C | ISO 75-2/B |
| 1.8 MPa, not annealed | 85.0 | °C | ISO 75-2/A |

| | | | |
|--------------------------------------|-----------------------------|--------------------------|-------------|
| Температура плавления | 222 | °C | ISO 11357-3 |
| Воспламеняемость | Номинальное значение | Метод испытания | |
| Огнестойкость (3.2 mm) | HB | UL 94 | |
| Дополнительная информация | Номинальное значение | Метод испытания | |
| ISO Shortname | PA6, MHRCS, 14-030 N, X25 | ISO 1874 | |
| Инъекция | Номинальное значение | Единица измерения | |
| Температура сушки | 80 | °C | |
| Время сушки | 3.0 | hr | |
| Рекомендуемая максимальная влажность | 0.10 - 0.18 | % | |
| Рекомендуемый Макс измельчения | 20 | % | |
| Задняя температура | 260 - 280 | °C | |
| Средняя температура | 265 - 290 | °C | |
| Передняя температура | 270 - 280 | °C | |
| Температура обработки (расплава) | 255 - 295 | °C | |
| Температура формы | 60 - 100 | °C | |
| Давление впрыска | 55.0 | MPa | |
| Отношение винта L/D | 18.0:1.0 to 22.0:1.0 | | |
| Коэффициент сжатия винта | 2.2:1.0 to 2.8:1.0 | | |

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat