

SUMIKASUPER® LCP E6810

50% стекловолокно

Liquid Crystal Polymer

Sumitomo Chemical Co., Ltd.

Описание материалов:

SUMIKASUPER LCP is a thermotropic liquid crystalline polyester, showing the highest heat resistance among engineering plastics.

SUMIKASUPER LCP E6810 is 50% reinforced with a combination of glass fiber and inorganic filler.

Главная Информация			
UL YellowCard	E54705-100988642	E249884-100962043	
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 50% наполнитель по весу		
Характеристики	Хорошая стабильность размеров		
	Низкий уровень защиты		
	Низкая вязкость		
	Высокая эластичность		
	Высокотемпературная прочность		
	Свариваемый		
	Хорошая производительность формования		
	Хорошая теплостойкая производительность старения		
	Хорошая адгезия		
	Хорошая химическая стойкость		
	Теплостойкость, высокая		
Используется	Электрическое/электронное применение		
	Электроприборы		
	Инженерные аксессуары		
	Применение в автомобильной области		
	Контейнер для еды		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.81	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка			ASTM D955
Flow	0.22	%	ASTM D955
Transverse flow	0.66	%	ASTM D955
Поглощение воды (Saturation)	0.020	%	ASTM D570
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Твердость Роквелла (R-Scale)	103		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение	126	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	4.3	%	ASTM D638
Флекторный модуль (23°C)	13500	MPa	ASTM D790
Flexural Strength (23°C)	134	MPa	ASTM D790
Прочность сдвига	50.0	MPa	ASTM D732
Poisson's Ratio	0.39		ASTM E132
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (6.40 mm)	88	J/m	ASTM D256
Незубчатый изод Impact (6.40 mm)	280	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed)	284	°C	ASTM D648
Линейный коэффициент теплового расширения			ASTM D696
Flow: 50 to 150°C	1.1E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
Lateral: 50 to 150°C	6.5E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
RTI Elec (3.20 mm)	220	°C	UL 746
RTI Imp (3.20 mm)	200	°C	UL 746
RTI Str (3.20 mm)	240	°C	UL 746
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопротивление громкости	1.0E+15	ohms-cm	ASTM D257
Диэлектрическая постоянная			ASTM D150
1 kHz	4.30		ASTM D150
1 MHz	3.90		ASTM D150
Коэффициент рассеивания			ASTM D150
1 kHz	0.019		ASTM D150
1 MHz	0.028		ASTM D150
Дуговое сопротивление	130	sec	ASTM D495
Сравнительный индекс отслеживания (CTI)	165	V	UL 746
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (0.300 mm)	V-0		UL 94
Индекс кислорода	46	%	ASTM D2863
Дополнительная информация			
Mold Shrinkage, Sumitomo Chemical Method, Machine Direction: 2.2 mils/inMold Shrinkage, Sumitomo Chemical Method, Transverse Direction: 6.6 mils/inFlexural Strength, ASTM D790, 392°F: 4931 psiFlexural Modulus, ASTM D790, 392°F: 884730 psi			
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	120 - 150	°C	
Время сушки	3.0	hr	

Рекомендуемый Макс измельчения	30	%
Задняя температура	300 - 320	°C
Средняя температура	320 - 350	°C
Передняя температура	340 - 370	°C
Температура сопла	340 - 370	°C
Температура формы	70.0 - 160	°C
Давление впрыска	78.0 - 157	MPa
Скорость впрыска	Moderate-Fast	
Удерживающее давление	20.0 - 39.0	MPa
Back Pressure	0.980 - 4.90	MPa
Screw Speed	50 - 100	rpm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

