

## RTP 4099 X 112302

Волокно из нержавеющей стали

Polyphthalamide

RTP Company

### Описание материалов:

Stainless Steel Fiber - EMI/RFI Shielding - Electrically Conductive - Impact Modified

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Волокно из нержавеющей стали		
Добавка	Модификатор удара		
Характеристики	Модификация удара		
	Проводящий		
	Электромагнитное Экранирование (EMI) Радиочастотное Экранирование (RFI)		
Соответствие RoHS	Свяжитесь с производителем		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.19	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Moisture Content	0.040	%	
Static Decay <sup>1</sup>		sec	FTMS 101C 4046.1
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	2900	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение	76.5	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Yield)	6.0	%	ASTM D638
Флекторный модуль	2900	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	100	MPa	ASTM D790
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed)	110	°C	ASTM D648
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности			
--	< 1.0E+8	ohms	ASTM D257
--	< 1.0E+7	ohms	ESD STM11.11
Сопротивление громкости	< 1.0E+3	ohms-cm	ASTM D257
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	107	°C	
Время сушки	6.0	hr	

Dew Point	-31.7	°C
Температура обработки (расплава)	313 - 329	°C
Температура формы	135 - 163	°C
Давление впрыска	68.9 - 124	MPa

#### Инструкции по впрыску

Use a reverse barrel profile. Remove hopper magnets. Allow 4 - 5 shots to properly disperse the conductive fibers. The surface finish should have a silver streaking appearance, not clumps. Use a reverse barrel profile. To maximize fiber length, the following injection barrel, screw, and tip designs should be followed. L/D ratio 16/1 - 22/1, Compression ratio 2:1, Flight depth 0.200 in (5 mm) minimum, in feed section, Screw diameter 0.65 - 0. Remove hopper magnets. Desiccant Type Dryer Required.

#### NOTE

1. MIL-PRF-81705D, 5kV to 50 V,  
12% RH

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

#### Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

