

KumhoSunny PC 2503I

Polycarbonate

Shanghai KumhoSunny Plastics Co., Ltd.

Описание материалов:

PC2503I is high impact PC resin. It has high tenacity in normal and low temperature and excellent UV stability. PC2503I is mainly used in impact products, helmet, etc.

| барактеристики Хорошая устойчивость к ультрафиолет Высокая ударопрочность | говому излучению | | | |
|---|----------------------|-------------|--|--|
| Высокая ударопрочность | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| 1спользуется Защитные шлемы | | | | |
| юмер файла UL E254819 | | | | |
| Рормы Гранулы | | | | |
| Летод обработки Литье под давлением | Литье под давлением | | | |
| Ризический Номинальное значение Един | ница измерения Метод | , испытания | | |
| 'дельный вес 1.19 g/cm | n ³ ASTM | D792 | | |
| Лассовый расход расплава (MFR) | | | | |
| 300°C/1.2 kg) 11 g/10 | | D1238 | | |
| Рормовочная усадка-Поток 0.50 to 0.70 % | ASTM | D955 | | |
| Механические Номинальное значение Един | ница измерения Метод | , испытания | | |
| Ірочность на растяжение 62.0 МРа | ASTM | D638 | | |
| 'длинение при растяжении (Break) 100 % | ASTM | D638 | | |
| Рлекторный модуль 1950 МРа | ASTM | D790 | | |
| Elexural Strength 80.0 MPa | ASTM | D790 | | |
| Воздействие Номинальное значение Един | ница измерения Метод | , испытания | | |
| вубчатый изод Impact (3.20 mm) 850 J/m | ASTM | D256 | | |
| епловой Номинальное значение Един | ница измерения Метод | , испытания | | |
| емпература отклонения при нагрузке | | | | |
| 1.8 MPa, Unannealed) 125 °C | ASTM | | | |
| Электрический Номинальное значение Един | ница измерения Метод | , испытания | | |
| /дельное сопротивление поверхности > 1.0E+15 ohms | s IEC 60 | 093 | | |
| Сопротивление громкости > 1.0E+15 ohms | s·cm IEC 60 | 093 | | |
| Воспламеняемость Номинальное значение Един | ница измерения Метод | , испытания | | |
| Огнестойкость (1.60 mm) HB | UL 94 | | | |
| Інъекция Номинальное значение Един | ница измерения | | | |
| емпература сушки 100 to 120 °C | | | | |
| Время сушки 3.0 to 4.0 hr | | | | |



| Рекомендуемая максимальная | | | |
|----------------------------------|---------------|-----|--|
| влажность | 0.020 | % | |
| Задняя температура | 250 to 270 | °C | |
| Средняя температура | 260 to 280 | °C | |
| Передняя температура | 280 to 300 | °C | |
| Температура сопла | 280 to 290 | °C | |
| Температура обработки (расплава) | 240 to 290 | °C | |
| Температура формы | 60.0 to 100 | °C | |
| Back Pressure | 0.300 to 1.00 | MPa | |
| Screw Speed | 20 to 100 | rpm | |

^{*} Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

