

Luxus PC 20003

Polycarbonate

Luxus Limited

Описание материалов:

Suitable for general injection mouldings requiring good visual appearance. Applications include lighting and consumer products.

| Главная Информация | | | |
|--|--|-------------------|-----------------|
| Переработанное содержание | Да | | |
| Характеристики | Хороший внешний вид | | |
| Используется | Применение потребительских товаров Осветительное устройство | | |
| Внешний вид | Черный | | |
| Метод обработки | Литье под давлением | | |
| Физический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Массовый расход расплава (MFR) (300°C/1.2 kg) | 10 - 35 | g/10 min | ISO 1133 |
| Механические | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Tensile Stress (Break) | 49.0 | MPa | ISO 527-2 |
| Растяжимое напряжение (Break) | 6.0 | % | ISO 527-2 |
| Воздействие | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Зубчатый изод Impact (23°C) | 16 | kJ/m ² | ISO 180 |
| Мульти-осевая инструментальная ударная Пиковая сила | 2000 | N | ISO 527 |
| Drop Impact Resistance | 15.0 | J/cm | |
| Интъекция | Номинальное значение | Единица измерения | |
| Температура сушки | 120 | °C | |
| Время сушки | 4.0 | hr | |
| Задняя температура | 260 - 280 | °C | |
| Средняя температура | 270 - 290 | °C | |
| Передняя температура | 270 - 290 | °C | |
| Температура сопла | 270 - 290 | °C | |
| Температура формы | 80.0 - 120 | °C | |
| Инструкции по впрыску | | | |
| Barrel residence time: 30 sec to 2 min | | | |

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

