

Shuman PC SP930

Polycarbonate

Shuman Plastics, Inc.

Описание материалов:

POLYCARBONATE SP930 WHITE AND CUSTOM COLORS

OFFERS THIS COMBINATION OF PROPERTIES:

GOOD IMPACT STRENGTH, EASY PROCESSABILITY, GOOD SURFACE GLOSS, GOOD HEAT RESISTANCE, EXCELLENT WEATHERABILITY, EXCELLENT COLOR STABILITY, SELF EXTINGUISHING, UL

Главная Информация	
UL YellowCard	E80143-250600
Характеристики	<p>Глянцевый, средний</p> <p>Хорошая ударпрочность</p> <p>Обрабатываемость, хорошая</p> <p>Хорошая стабильность цвета</p> <p>Хорошая устойчивость к погоде</p> <p>Теплостойкость, средняя</p> <p>Самопогасающийся</p>
Внешний вид	<p>Белый</p> <p>Доступные цвета</p>
Формы	Частицы
Метод обработки	<p>Экструзия</p> <p>Литье под давлением</p>

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.20	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR)	15 - 25	g/10 min	ASTM D1238
Уличная пригодность	f1		UL 746C

Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (M-Scale)	70		ASTM D785

Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение	65.5	MPa	ASTM D638

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (3.18 mm)	640	J/m	ASTM D256

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed)	128	°C	ASTM D648

Викат Температура размягчения	154	°C	ASTM D1525
-------------------------------	-----	----	------------

Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания
------------------	----------------------	-----------------

Огнестойкость (1.57 mm)	V-2	UL 94
-------------------------	-----	-------

Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения
----------	----------------------	-------------------

Температура сушки	121 - 127	°C
-------------------	-----------	----

Время сушки	2.0 - 24	hr
-------------	----------	----

Температура обработки (расплава)	266 - 288	°C
----------------------------------	-----------	----

Инструкции по впрыску

Tray Dryer Drying Temperature, No Standard, 1.5 in: 250 to 260°F Tray Dryer Drying Time, No Standard, 1.5 in: 4 to 24hrs

Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения
-----------	----------------------	-------------------

Температура сушки	121 - 127	°C
-------------------	-----------	----

Время сушки	2.0 - 24	hr
-------------	----------	----

Температура расплава	266 - 288	°C
----------------------	-----------	----

Инструкции по экструзии

Tray Dryer Drying Temperature, No Standard, 1.5 in: 250 to 260°F Tray Dryer Drying Time, No Standard, 1.5 in: 4 to 24hrs

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat