

ALCOM® PC 740/4 UV CC1135-11LD

Наполнитель

Polycarbonate

ALBIS PLASTIC GmbH

Описание материалов:

ALCOM® PC 740/4 UV CC1135-11LD is a Polycarbonate (PC) product filled with filler. It is available in Asia Pacific, Europe, or North America. Applications of ALCOM® PC 740/4 UV CC1135-11LD include automotive and lighting applications.

Characteristics include:

Flame Rated

REACH Compliant

RoHS Compliant

High Flow

UV Stabilized

Главная Информация	
Наполнитель/армирование	Наполнитель
Добавка	UV Stabilizer
Характеристики	Высокий поток
Используется	Автомобильные Приложения Применение освещения
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.20	g/cm ³	ISO 1183
Плавкий объем-расход (MVR) (300°C/1.2 kg)	15.0	cm ³ /10min	ISO 1133

Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	2450	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress			ISO 527-2
Yield	66.0	MPa	
--	66.0	MPa	
Растяжимое напряжение			ISO 527-2
Yield	6.0	%	
Break	70	%	
Флекторный модуль	2400	MPa	ISO 178
Флекторный стресс			ISO 178
--	100	MPa	
3.5% Strain	76.0	MPa	
Flexural Strain at Flexural Strength	7.0	%	ISO 178

Fire Performance (1.00 mm)	passed		FMVSS
Half Power Angle - T(Y) ¹ (1.00 mm)	43.0	°	
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность	12	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength	No Break		ISO 179/1eU
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)	124	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения	142	°C	ISO 306/B50
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость			UL 94
1.50 mm	HB		
0.750 mm	V-2		
Индекс воспламеняемости провода свечения			IEC 60695-2-12
1.00 mm	850	°C	
2.00 mm	850	°C	
	960		
3.00 mm	850	°C	
	960		
4.00 mm	850	°C	
Оптический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Коэффициент пропускания ² (Total, 1000 μm)	65.0	%	ISO 13468
Haze ³ (1000 μm)	96	%	ISO 13468
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки			
Circulation Dryer	100 to 120	°C	
Desiccant Dryer	100 to 120	°C	
Время сушки			
Circulation Dryer	4.0 to 12	hr	
Desiccant Dryer	2.0 to 3.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%	
Температура обработки (расплава)	270 to 310	°C	
Температура формы	80.0 to 110	°C	

NOTE

- | | |
|----|------------|
| 1. | A, 2° |
| 2. | A, 2° |
| 3. | III. A, 2° |

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat