

XENOY™ HX6600HP resin

Polycarbonate + PBT

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

XENOY HX6600HP is PBT based semi-crystalline blend with balanced flow and impact properties. Improved chemical resistance against lab disinfectants and chemicals for healthcare enclosure and housing applications. Healthcare management of change, biocompatible (ISO10993 or USP Class VI). EtO, Gamma and Steam sterilizable.

Главная Информация			
Характеристики	<ul style="list-style-type: none"> Биосовместимый Стерилизуемый оксид этилена Хорошая химическая стойкость Хороший поток Хорошая ударпрочность Радиационный стерилизуемый Полукристаллический Паровой стерилизуемый 		
Используется	<ul style="list-style-type: none"> Корпуса Медицинские/медицинские приложения 		
Рейтинг агентства	<ul style="list-style-type: none"> ISO 10993 USP класс VI 		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.21	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (250°C/5.0 kg)	11	g/10 min	ASTM D1238
Плавкий объем-расход (MVR) (250°C/5.0 kg)	10.0	cm ³ /10min	ISO 1133
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	1.2 to 1.6	%	Internal Method
Поглощение воды			ISO 62
Saturation, 23°C	0.40	%	
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.050	%	
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ¹	1900	MPa	ASTM D638
--	1900	MPa	ISO 527-2/1

Прочность на растяжение			
Yield ²	43.0	MPa	ASTM D638
Yield	44.0	MPa	ISO 527-2/50
Break ³	35.0	MPa	ASTM D638
Break	37.0	MPa	ISO 527-2/50
Удлинение при растяжении			
Yield ⁴	4.0	%	ASTM D638
Yield	4.0	%	ISO 527-2/50
Break ⁵	150	%	ASTM D638
Break	100	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль			
50.0 mm Span ⁶	1900	MPa	ASTM D790
-- ⁷	1800	MPa	ISO 178
Флекторный стресс			
--	64.0	MPa	ISO 178
Yield, 50.0 mm Span ⁸	43.0	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность ⁹ (23°C)	70	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength ¹⁰ (-30°C)	No Break		ISO 179/1eU
Зубчатый изод Impact			
-30°C	750	J/m	ASTM D256
23°C	800	J/m	ASTM D256
-30°C ¹¹	20	kJ/m ²	ISO 180/1A
23°C ¹²	65	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод ударная прочность ¹³ (-40°C)	No Break		ISO 180/1U
Ударное устройство для дротиков			
23°C, Total Energy	100	J	ASTM D3763
--	100	J	ISO 6603-2
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ¹⁴	95.0	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	60.0	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ¹⁵	60.0	°C	ISO 75-2/Af
Викат Температура размягчения			
--	117	°C	ASTM D1525, ISO 306/B50 ¹⁶
--	120	°C	ISO 306/B120
CLTE			

Flow : -40 to 40°C	1.0E-4	cm/cm/°C	ASTM E831, ISO 11359-2
Flow : 23 to 60°C	1.3E-4	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Transverse : -40 to 40°C	1.0E-4	cm/cm/°C	ASTM E831, ISO 11359-2

Анализ заполнения	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Melt Viscosity (260°C, 1500 sec ⁻¹)	210	Pa·s	ISO 11443

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	90.0 to 100	°C
Время сушки	2.0 to 4.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%
Температура бункера	40.0 to 60.0	°C
Задняя температура	230 to 250	°C
Средняя температура	240 to 265	°C
Передняя температура	250 to 270	°C
Температура сопла	250 to 265	°C
Температура обработки (расплава)	255 to 270	°C
Температура формы	60.0 to 80.0	°C

NOTE

1.	5.0 mm/min
2.	Type I, 50 mm/min
3.	Type I, 50 mm/min
4.	Type I, 50 mm/min
5.	Type I, 50 mm/min
6.	1.3 mm/min
7.	2.0 mm/min
8.	1.3 mm/min
9.	80*10*4 sp=62mm
10.	80*10*4 sp=62mm
11.	80*10*4
12.	80*10*4
13.	80*10*4
14.	80*10*4 mm
15.	80*10*4 mm
16.	Rate B (120°C/h), Loading 2 (50 N)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

