

CYCOLAC™ MG29 resin

Acrylonitrile Butadiene Styrene

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

Super high impact ABS. Good low temperature toughness.

Главная Информация			
UL YellowCard	E45329-102071272		
Характеристики	Ультра высокая ударпрочность Прочность при низкой температуре		
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.04	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR)			
230°C/3.8 kg	1.2	g/10 min	ASTM D1238
220°C/10.0 kg	8.0	g/10 min	ISO 1133
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	0.50 - 0.80	%	Internal method
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ¹	2000	MPa	ASTM D638
--	2050	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield ²	39.0	MPa	ASTM D638
Yield	42.0	MPa	ISO 527-2/50
Fracture ³	31.0	MPa	ASTM D638
Fracture	32.0	MPa	ISO 527-2/50
Удлинение при растяжении			
Yield ⁴	2.4	%	ASTM D638
Yield	2.8	%	ISO 527-2/50
Fracture ⁵	26	%	ASTM D638
Fracture	20	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль			
50.0mm span ⁶	2070	MPa	ASTM D790
-- ⁷	1990	MPa	ISO 178
Флекторный стресс			
--	61.0	MPa	ISO 178

Yield, 50.0mm span ⁸	65.0	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			
23°C	460	J/m	ASTM D256
-30°C ⁹	12	kJ/m ²	ISO 180/1A
23°C ¹⁰	37	kJ/m ²	ISO 180/1A
Ударное устройство для дротиков (23°C, Total Energy)			
	29.0	J	ASTM D3763
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, unannealed, 3.20mm	94.0	°C	ASTM D648
1.8 MPa, unannealed, 3.20mm	79.0	°C	ASTM D648
1.8 MPa, unannealed, 64.0mm span ¹¹	79.0	°C	ISO 75-2/Аf
Викат Температура размягчения			
--	99.0	°C	ASTM D1525 ¹²
--	98.0	°C	ISO 306/B50
Линейный коэффициент теплового расширения			
			ASTM E831
Flow: -40 to 40°C	9.5E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Lateral: -40 to 40°C	9.4E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
RTI Elec	60.0	°C	UL 746
RTI Imp	60.0	°C	UL 746
RTI Str	60.0	°C	UL 746
Электрический	Номинальное значение	Метод испытания	
Дуговое сопротивление ¹³	PLC 5		ASTM D495
Сравнительный индекс отслеживания (CTI)	PLC 0		UL 746
Высокоусиленное дуговое зажигание (HAI)	PLC 1		UL 746
Высоковольтная скорость отслеживания дуги (HVTR)	PLC 0		UL 746
Зажигание горячей проволоки (HWI)	PLC 3		UL 746
Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания	
Огнестойкость (1.50 mm)	НВ		UL 94
Анализ заполнения	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Melt Viscosity (240°C, 1000 sec ⁻¹)	280	Pa·s	ASTM D3835
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	87.8 - 93.3	°C	
Время сушки	2.0 - 4.0	hr	
Время сушки, максимум	8.0	hr	

Рекомендуемая максимальная влажность	0.010	%
Рекомендуемый размер снимка	50 - 70	%
Задняя температура	188 - 199	°C
Средняя температура	210 - 221	°C
Передняя температура	227 - 238	°C
Температура сопла	232 - 274	°C
Температура обработки (расплава)	232 - 274	°C
Температура формы	48.9 - 65.6	°C
Back Pressure	0.345 - 0.689	MPa
Screw Speed	30 - 60	rpm
Глубина вентиляционного отверстия	0.038 - 0.051	mm

NOTE

1.	5.0 mm/min
2.	Type 1, 5.0 mm/min
3.	Type 1, 5.0 mm/min
4.	Type 1, 5.0 mm/min
5.	Type 1, 5.0 mm/min
6.	1.3 mm/min
7.	2.0 mm/min
8.	1.3 mm/min
9.	80*10*4
10.	80*10*4
11.	80*10*4 mm
12.	□□ B (120°C/h), □□2 (50N)
13.	Tungsten electrode

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

