

## VALOX™ 310 resin

Polybutylene Terephthalate

SABIC Innovative Plastics

### Описание материалов:

Unreinforced, general purpose. Typical viscosity 5000-7000.

Главная Информация	
UL YellowCard	E121562-220783
Характеристики	Общее назначение
Используется	Общее назначение
Метод обработки	Литье под давлением
Многоточечные данные	Коэффициент теплового расширения по сравнению с температурой (ASTM E831) Эластичный модуль против температуры (ASTM D4065) Flexural DMA (ASTM D4065) Давление-объем-температура (метод PVT-Zoller) Ножницы DMA (ASTM D4065) Удельное тепло по сравнению с температурой (ASTM D3417) Растяжимый ползучий (ASTM D2990) Усталость при растяжении Растяжимое напряжение по сравнению с напряжением (ASTM D638) Теплопроводность по сравнению с температурой (ASTM E1530) Вязкость по сравнению со скоростью сдвига (ASTM D3835)

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.31	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Удельный объем	0.770	cm <sup>3</sup> /g	ASTM D792
Формовочная усадка			Internal Method
Flow <sup>1</sup>	0.90 to 1.6	%	
Flow <sup>2</sup>	1.5 to 2.3	%	
Across Flow <sup>3</sup>	1.0 to 1.7	%	
Across Flow <sup>4</sup>	1.6 to 2.4	%	
Поглощение воды (24 hr)	0.080	%	ASTM D570
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	117		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение <sup>5</sup>			ASTM D638
Yield	51.7	MPa	
Break	51.7	MPa	

Удлинение при растяжении <sup>6</sup> (Break)	300	%	ASTM D638
Флекторный модуль <sup>7</sup> (50.0 mm Span)	2340	MPa	ASTM D790
Flexural Strength <sup>8</sup>			ASTM D790
Yield, 50.0 mm Span	82.7	MPa	
Break, 50.0 mm Span	82.7	MPa	
<b>Воздействие</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Зубчатый изод Impact (23°C)	53	J/m	ASTM D256
Незубчатый изод Impact (23°C)	1600	J/m	ASTM D4812
Gardner Impact			ASTM D3029
23°C	40.7	J	
23°C <sup>9</sup>	40.7	J	
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 6.40 mm	154	°C	
1.8 MPa, Unannealed, 6.40 mm	54.4	°C	
CLTE-Поток			ASTM E831
-40 to 40°C	8.1E-5	cm/cm/°C	
60 to 138°C	1.4E-4	cm/cm/°C	
RTI Elec	120	°C	UL 746
RTI Imp	120	°C	UL 746
RTI Str	140	°C	UL 746
<b>Электрический</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Сопротивление громкости	> 4.0E+16	ohms-cm	ASTM D257
Диэлектрическая прочность			ASTM D149
1.60 mm, in Air	23	kV/mm	
1.60 mm, in Oil	23	kV/mm	
3.20 mm, in Air	16	kV/mm	
3.20 mm, in Oil	16	kV/mm	
Диэлектрическая постоянная			ASTM D150
100 Hz	3.30		
1 MHz	3.10		
Коэффициент рассеивания			ASTM D150
100 Hz	2.0E-3		
1 MHz	0.020		
Дуговое сопротивление <sup>10</sup>	PLC 5		ASTM D495
Сравнительный индекс отслеживания (CTI)	PLC 0		UL 746
Высоковольтная скорость отслеживания дуги (HVTR)	PLC 1		UL 746
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>

Огнестойкость (1.47 mm)	HB	UL 94	
Анализ заполнения	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Melt Viscosity	600	Pa·s	Internal Method
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	121	°C	
Время сушки	3.0 to 4.0	hr	
Время сушки, максимум	12	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%	
Рекомендуемый размер снимка	40 to 80	%	
Задняя температура	232 to 249	°C	
Средняя температура	238 to 254	°C	
Передняя температура	243 to 260	°C	
Температура сопла	238 to 254	°C	
Температура обработки (расплава)	243 to 260	°C	
Температура формы	48.9 to 76.7	°C	
Back Pressure	0.345 to 0.689	MPa	
Screw Speed	50 to 100	rpm	
Глубина вентиляционного отверстия	0.013 to 0.025	mm	

#### NOTE

1.	0.75 to 2.3 mm
2.	2.3 to 4.6 mm
3.	0.75 to 2.3 mm
4.	2.3 to 4.6 mm
5.	Type I, 50 mm/min
6.	Type I, 50 mm/min
7.	1.3 mm/min
8.	1.3 mm/min
9.	Modified
10.	Tungsten Electrode

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

