

## CYCOLOY™ HC1204HF resin

Polycarbonate + ABS

SABIC Innovative Plastics

### Описание материалов:

High heat PC/ABS blend offering good flow and excellent impact. For medical devices and pharmaceutical applications. Healthcare management of change, biocompatible (ISO10993 or USP Class VI).

Главная Информация			
UL YellowCard	E121562-221028		
Характеристики	Биосовместимый		
	Хороший поток		
	Высокая термостойкость		
	Высокая ударопрочность		
Используется	Медицинские/медицинские приложения Фармацевтика		
Рейтинг агентства	ISO 10993		
	USP класс VI		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.15	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792, ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (260°C/5.0 kg)	24	g/10 min	ASTM D1238
Плавкий объем-расход (MVR)			ISO 1133
	260°C/2.16 kg	8.00	cm <sup>3</sup> /10min
	260°C/5.0 kg	22.0	cm <sup>3</sup> /10min
Формовочная усадка-Поток			Internal Method
-- 1	0.50 to 0.70	%	
3.20 mm	0.50 to 0.70	%	
Поглощение воды			ISO 62
	Saturation, 23°C	0.60	%
	Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.20	%
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	115		ISO 2039-2
Твердость мяча (Н 358/30)	96.0	MPa	ISO 2039-1
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Модуль растяжения			
-- <sup>2</sup>	2270	MPa	ASTM D638
--	2400	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield <sup>3</sup>	57.0	MPa	ASTM D638
Yield	55.0	MPa	ISO 527-2/5, ISO 527-2/50
Break <sup>4</sup>	47.0	MPa	ASTM D638
Break	45.0	MPa	ISO 527-2/5, ISO 527-2/50
Удлинение при растяжении			
Yield <sup>5</sup>	5.0	%	ASTM D638
Yield	5.0	%	ISO 527-2/5
Yield	4.0	%	ISO 527-2/50
Break <sup>6</sup>	100	%	ASTM D638
Break	100	%	ISO 527-2/5
Break	> 50	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль			
50.0 mm Span <sup>7</sup>	2300	MPa	ASTM D790
-- <sup>8</sup>	2300	MPa	ISO 178
Флекторный стресс			
--	80.0	MPa	ISO 178
Yield, 50.0 mm Span <sup>9</sup>	88.0	MPa	ASTM D790
Устойчивость к истиранию (1000 Cycles, 1000 g, CS-17 Wheel)			
	63.0	mg	Internal Method
<b>Воздействие</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Ударная прочность <sup>10</sup>			
			ISO 179/1eA
-30°C	30	kJ/m <sup>2</sup>	
23°C	50	kJ/m <sup>2</sup>	
Зубчатый изод Impact			
-30°C	480	J/m	ASTM D256
23°C	580	J/m	ASTM D256
-30°C <sup>11</sup>	30	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
23°C <sup>12</sup>	50	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
Ударное устройство для дротиков (23°C, Total Energy)			
	54.0	J	ASTM D3763
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, Unannealed, 100 mm Span <sup>13</sup>	122	°C	ISO 75-2/Be
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	112	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 100 mm Span <sup>14</sup>	102	°C	ISO 75-2/Ae

Викат Температура размягчения			
--	130	°C	ASTM D1525 <sup>15</sup>
--	126	°C	ISO 306/B50
--	128	°C	ISO 306/B120
Ball Pressure Test (125°C)	Pass		IEC 60695-10-2
CLTE			
Flow : -40 to 40°C	7.2E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Flow : 23 to 60°C	8.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Transverse : -40 to 40°C	7.2E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Transverse : 23 to 60°C	8.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Теплопроводность	0.20	W/m/K	ISO 8302
RTI Elec	105	°C	UL 746
RTI Imp	80.0	°C	UL 746
RTI Str	105	°C	UL 746
<b>Электрический</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Удельное сопротивление поверхности	> 1.0E+15	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	> 1.0E+15	ohms-cm	IEC 60093
Электрическая прочность			IEC 60243-1
0.800 mm, in Oil	35	kV/mm	
1.60 mm, in Oil	25	kV/mm	
3.20 mm, in Oil	17	kV/mm	
Относительная проницаемость			IEC 60250
50 Hz	2.80		
60 Hz	2.80		
1 MHz	2.70		
Коэффициент рассеивания			IEC 60250
50 Hz	2.0E-3		
60 Hz	2.0E-3		
1 MHz	7.0E-3		
Comparative Tracking Index	250	V	IEC 60112
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Огнестойкость			UL 94
1.20 mm	HB		
3.00 mm	HB		
Индекс воспламеняемости провода свечения (1.00 mm)	650	°C	IEC 60695-2-12
Индекс кислорода	23	%	ISO 4589-2
<b>Иньекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки	100 to 110	°C	
Время сушки	2.0 to 4.0	hr	

Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%
Температура бункера	60.0 to 80.0	°C
Задняя температура	230 to 260	°C
Средняя температура	250 to 290	°C
Передняя температура	250 to 290	°C
Температура сопла	240 to 280	°C
Температура обработки (расплава)	260 to 290	°C
Температура формы	60.0 to 90.0	°C

## NOTE

1.	Tensile Bar
2.	5.0 mm/min
3.	Type I, 50 mm/min
4.	Type I, 50 mm/min
5.	Type I, 50 mm/min
6.	Type I, 50 mm/min
7.	1.3 mm/min
8.	2.0 mm/min
9.	1.3 mm/min
10.	80*10*3 sp=62mm
11.	80*10*3
12.	80*10*3
13.	120*10*4 mm
14.	120*10*4 mm
15.	Rate B (120°C/h), Loading 2 (50 N)

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

