

## Novodur® HD M203FC

Acrylonitrile Butadiene Styrene

Styrolution

### Описание материалов:

Novodur HD M203FC is an injection molding grade especially suitable for medical applications providing high flowability.

Главная Информация			
UL YellowCard	E256400-545821		
Характеристики	Хорошая стерилизация		
	Высокий поток		
Используется	Корпуса		
	Медицинские устройства		
	Медицинские/медицинские приложения		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.05	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Плавкий объем-расход (MVR) (220°C/10.0 kg)	31.0	cm <sup>3</sup> /10min	ISO 1133
Формовочная усадка	0.40 to 0.70	%	ISO 294-4
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость мяча	105	MPa	ISO 2039-1
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	2400	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress (Yield, 23°C)	46.0	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение			ISO 527-2
	Yield, 23°C	2.6	%
Break, 23°C	> 15	%	
Флекторный модуль	2400	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	70.0	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность			ISO 179
-30°C	7.0	kJ/m <sup>2</sup>	
23°C	15	kJ/m <sup>2</sup>	
Charpy Unnotched Impact Strength			ISO 179
-30°C	90	kJ/m <sup>2</sup>	

23°C	110	kJ/m <sup>2</sup>	
Зубчатый изод ударная прочность			ISO 180/A
-30°C	7.0	kJ/m <sup>2</sup>	
23°C	15	kJ/m <sup>2</sup>	

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, Annealed	98.0	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Annealed	94.0	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения	99.0	°C	ISO 306/B50
CLTE-Поток	9.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2

Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	> 1.0E+15	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	> 1.0E+15	ohms-cm	IEC 60093
Электрическая прочность <sup>1</sup> (1.50 mm)	35	kV/mm	IEC 60243-1
Относительная проницаемость			IEC 60250
100 Hz	3.00		
1 MHz	2.90		
Коэффициент рассеивания			IEC 60250
100 Hz	5.0E-3		
1 MHz	9.0E-3		
Comparative Tracking Index	600	V	IEC 60112

Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	80.0	°C
Время сушки	2.0 to 4.0	hr
Температура обработки (расплава)	220 to 260	°C
Температура формы	70.0	°C
Injection Velocity	240	mm/sec

#### NOTE

1. Short Time

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

