

## Vyncolit® 52-70-70 V0-P

Стекловолокно

Diallyl Phthalate

Vyncolit N.V.

### Описание материалов:

Vyncolit 52-70-70 V0-P is a diallyl phthalate (DAP) material, and the filler is glass fiber reinforced material. This product is available in North America, Africa and the Middle East, Latin America, Europe or Asia Pacific. The processing methods are: resin transfer molding, compression molding or injection molding.

The main features of the Vyncolit 52-70-70 V0-P are:

flame retardant/rated flame

chemical resistance

Flame Retardant

Good dimensional stability

moisture resistance

Typical application areas include:

Electrical/electronic applications

Wire and cable

Aerospace

military applications

### Главная Информация

Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал
Характеристики	Хорошая стабильность размеров Влагостойкость Антибактериальные Основа для защиты от растворителей Высокая ударопрочность Хорошая электрическая производительность Хорошая химическая стойкость Сопротивление щелочи Хорошая стойкость к истиранию Топливное сопротивление Теплостойкость, высокая Стойкость к кислоте Огнестойкий
Используется	Мембранный переключатель Применение самолетов Изоляционный материал Соединитель Коммуникационное оборудование

Рейтинг агентства	Мил с-24308
Формы	Частицы
Метод обработки	Литье из смолы Прессформа сжатия Литье под давлением

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.91	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Массовый фактор	2.3		ASTM D1895
Формовочная усадка-Поток (Compression Molded)	0.20 - 0.40	%	ASTM D955
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение	75.8	MPa	ASTM D638
Флекторный модуль	11700	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	124	MPa	ASTM D790
Прочность на сжатие	152	MPa	ASTM D695
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact	32	J/m	ASTM D256A
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed)	260	°C	ASTM D648
CLTE-Поток	2.1E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
Теплопроводность	0.32	W/m/K	ASTM C177
RTI Elec	130	°C	UL 746
RTI Imp	130	°C	UL 746
RTI Str	130	°C	UL 746
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Диэлектрическая прочность			ASTM D149
-- 1	15	kV/mm	ASTM D149
-- 2	14	kV/mm	ASTM D149
Диэлектрическая постоянная			ASTM D150
1 kHz	4.20		ASTM D150
1 MHz	3.50		ASTM D150
Коэффициент рассеивания			ASTM D150
1 kHz	0.010		ASTM D150
1 MHz	0.014		ASTM D150
Дуговое сопротивление	130	sec	ASTM D495
Сравнительный индекс отслеживания (CTI)	600	V	UL 746
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Огнестойкость			UL 94
1.59 mm	V-0		UL 94
3.18 mm	V-0		UL 94
Индекс кислорода	43	%	ASTM D2863

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Задняя температура	60.0	°C
Средняя температура	76.7	°C
Температура сопла	87.8	°C
Температура обработки (расплава)	110 - 116	°C
Температура формы	160 - 182	°C

### Инструкции по впрыску

Plastication: 50rpm Back Pressure (gauge): slight Injection Pressure: set to give 5 to 15 sec injection time Hold Pressure: 1/2 of injection pressure Cure Time, 0.125 in: 40 sec The value listed as Thermal Conductivity, ASTM C177, was tested in accordance with ASTM F433. Resin Isomer, DAP: Ortho Water Absorption, ASTM D570, 48 hrs, 50°C: 0.25% Flammability Ignition, ASTM D229: 115 sec Flammability Burn, ASTM D229: 15 sec Dielectric Strength, ASTM D149, 60 Hz, Method A, wet: 375 V/mil Dielectric Strength, ASTM D149, 60 Hz, Method B, wet: 350 V/mil Dielectric Constant, ASTM D150, 1000 Hz, wet: 4.2 Dielectric Constant, ASTM D150, 1000000 Hz, wet: 3.5 Dissipation Factor, ASTM D150, 1000 Hz, wet: 0.01 Dissipation Factor, ASTM D150, 1000000 Hz, wet: 0.014 Compression and Transfer Molding Conditions: Preforming Pressure: 8000 to 12000 psi Preheat Temperature: 220 to 230 °F Preheat Time: 45 sec Mold Temperature: 320 to 350 °F Compression Mold Pressure: 3500 to 6000 psi Transfer Mold Pressure: 2500 to 5000 psi Cure Time, 0.125 in: 45 to 70 sec

### NOTE

1. Method A (short time)
2. Method B (step by step)

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat