

## Rynite® 530HTE NC010

30% стекловолокно

THERMOPLASTIC POLYESTER RESIN

DuPont Performance Polymers

### Описание материалов:

30% Glass Reinforced Polyethylene Terephthalate with Excellent High Temperature Dielectric Properties

Главная Информация			
UL YellowCard	E41938-257702		
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 30% наполнитель по весу		
Добавка	Стабилизатор тепла		
Характеристики	Термическая стабильность		
Соответствие RoHS	Свяжитесь с производителем		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Многоточечные данные	Напряжение сдвига по сравнению со скоростью сдвига (ISO 11403-1)		
	Вязкость по сравнению со скоростью сдвига (ISO 11403-2)		
Код маркировки деталей (ISO 11469)	> PET-GF30		
Идентификатор смолы (ISO 1043)	PET-GF30		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.56	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Плавкий объем-расход (MVR) (280°C/2.16 kg)	9.00	cm <sup>3</sup> /10min	ISO 1133
Формовочная усадка			ISO 294-4
Transverse flow	0.60	%	ISO 294-4
Flow	0.10	%	ISO 294-4
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	11000	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress (Break)	170	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Break)	2.3	%	ISO 527-2
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура плавления <sup>1</sup>	252	°C	ISO 11357-3
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+14	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	> 1.0E+15	ohms-cm	IEC 60093
Диэлектрическая прочность	38	kV/mm	IEC 60243-1
Относительная проницаемость			IEC 60250

100 Hz	4.20		IEC 60250
1 MHz	3.90		IEC 60250
Коэффициент рассеивания			IEC 60250
100 Hz	1.4E-3		IEC 60250
1 MHz	0.015		IEC 60250
Comparative Tracking Index	200	V	IEC 60112

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Скорость горения <sup>2</sup> (1.00 mm)	< 100	mm/min	ISO 3795
Огнестойкость (0.9 mm)	HB		UL 94, IEC 60695-11-10, -20
Воспламеняемость FMVSS	B		FMVSS 302
Specific Heat Capacity of Melt	1500	J/kg/°C	
Thermal Conductivity of Melt	0.29	W/m/K	
Температура плавления, оптимальная	285	°C	
Температура формы, оптимальная	140	°C	
Back Pressure	As low as possible		
Рекомендуется сушка	yes		
Время удержания давления	4.00	s/mm	
Максимальная тангенциальная скорость винта	200	mm/sec	

Анализ заполнения	Номинальное значение	Единица измерения
Melt Density	1.36	g/cm <sup>3</sup>
Температура выброса	170	°C

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	120	°C
Время сушки-Осушитель сушилка	4.0 - 6.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%
Температура обработки (расплава)	280 - 300	°C
Температура формы	120 - 140	°C
Удерживающее давление	80.0	MPa

#### NOTE

- 10°C/min
- FMVSS 302

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

**Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.**

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

