

Lumid® GP3400A(W)

Polyamide 6

LG Chem Ltd.

Описание материалов:

Description

General Purpose

Applications

E&E(Rice Cooker Housing)

Главная Информация			
UL YellowCard	E248280-100040913	E302314-530080	E67171-248540
Характеристики	Общее назначение		
Используется	Приборы		
	Электрическое/электронное применение Корпуса		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.49	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	0.40 to 0.80	%	ASTM D955
Поглощение воды (24 hr)	1.0	%	ASTM D570
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	121		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение ¹ (Break, 3.20 mm)	83.4	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении ² (Break, 3.20 mm)	3.0	%	ASTM D638
Флекторный модуль ³ (3.20 mm)	6860	MPa	ASTM D790
Flexural Strength ⁴ (Yield, 3.20 mm)	127	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C, 3.20 mm)	69	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 6.40 mm	210	°C	
1.8 MPa, Unannealed, 6.40 mm	180	°C	
Пиковая температура плавления	220	°C	ASTM D3418
CLTE-Поток	5.1E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
RTI Elec			UL 746

1.50 mm	120	°C	
3.00 mm	120	°C	
RTI Imp			UL 746
1.50 mm	105	°C	
3.00 mm	105	°C	
RTI Str			UL 746
1.50 mm	120	°C	
3.00 mm	120	°C	

Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопротивление громкости	1.0E+17	ohms-cm	ASTM D257
Диэлектрическая прочность (1.00 mm)	22	kV/mm	ASTM D149
Диэлектрическая постоянная (1 MHz)	4.00		ASTM D150
Дуговое сопротивление	185	sec	ASTM D495

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость			UL 94
0.750 mm	HB		
1.50 mm	HB		
3.00 mm	HB		

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	80.0 to 100	°C
Время сушки	4.0 to 5.0	hr
Задняя температура	250 to 270	°C
Средняя температура	255 to 275	°C
Передняя температура	255 to 275	°C
Температура сопла	260 to 280	°C
Температура обработки (расплава)	260 to 280	°C
Температура формы	60.0 to 80.0	°C
Back Pressure ⁵	0.981 to 2.94	MPa
Screw Speed	60 to 150	rpm

NOTE	
1.	5.0 mm/min
2.	5.0 mm/min
3.	1.3 mm/min
4.	1.3 mm/min
5.	Hydraulic Type

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

