

LNP™ THERMOCOMP™ QF0069 compound

30% стекловолокно

Polyamide 610

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

LNP THERMOCOMP QF0069 is a compound based on Nylon 6/10 resin containing 30% Glass Fiber. Added features of this material include: Flame Retardant.

Also known as: LNP* THERMOCOMP* Compound QF-1006 FR-1

Product reorder name: QF0069

| Главная Информация | | | |
|---------------------------------|--|-------------------|---------------------|
| UL YellowCard | E121562-101344701 | | |
| Наполнитель/армирование | Стекловолокно, 30% наполнитель по весу | | |
| Характеристики | Огнестойкий | | |
| Метод обработки | Литье под давлением | | |
| Физический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Удельный вес | 1.56 | g/cm ³ | ASTM D792, ISO 1183 |
| Формовочная усадка | | | |
| Flow : 24 hr | 0.20 to 0.40 | % | ASTM D955 |
| Across Flow : 24 hr | 0.80 to 1.0 | % | ASTM D955 |
| Across Flow : 24 hr | 0.86 | % | ISO 294-4 |
| Flow : 24 hr | 0.29 | % | ISO 294-4 |
| Поглощение воды (24 hr, 50% RH) | 0.10 | % | ASTM D570 |
| Механические | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Модуль растяжения | | | |
| -- ¹ | 11000 | MPa | ASTM D638 |
| -- | 11000 | MPa | ISO 527-2/1 |
| Прочность на растяжение | | | |
| Yield | 150 | MPa | ASTM D638 |
| Yield | 145 | MPa | ISO 527-2 |
| Break | 150 | MPa | ASTM D638 |
| Break | 145 | MPa | ISO 527-2 |
| Удлинение при растяжении | | | |
| Yield | 2.0 | % | ASTM D638 |
| Yield | 1.8 | % | ISO 527-2 |
| Break | 2.0 | % | ASTM D638 |
| Break | 1.8 | % | ISO 527-2 |
| Флекторный модуль | | | |
| -- | 9650 | MPa | ASTM D790 |

| -- | 9000 | MPa | ISO 178 |
|---|-----------------------------|--------------------------|------------------------|
| Flexural Strength | | | |
| -- | 200 | MPa | ASTM D790 |
| -- | 197 | MPa | ISO 178 |
| Воздействие | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Зубчатый изод Impact | | | |
| 23°C | 64 | J/m | ASTM D256 |
| 23°C ² | 6.4 | kJ/m ² | ISO 180/1A |
| Незубчатый изод Impact | | | |
| 23°C | 600 | J/m | ASTM D4812 |
| 23°C ³ | 37 | kJ/m ² | ISO 180/1U |
| Ударное устройство для дротиков | | | |
| 23°C, Energy at Peak Load | 9.50 | J | ASTM D3763 |
| -- | 2.10 | J | ISO 6603-2 |
| Тепловой | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Температура отклонения при нагрузке | | | |
| 0.45 MPa, Unannealed, 3.20 mm | 220 | °C | ASTM D648 |
| 0.45 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ⁴ | 218 | °C | ISO 75-2/Bf |
| 1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm | 201 | °C | ASTM D648 |
| 1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ⁵ | 197 | °C | ISO 75-2/Af |
| CLTE | | | ASTM E831, ISO 11359-2 |
| Flow : -40 to 40°C | 6.7E-5 | cm/cm/°C | |
| Transverse : -40 to 40°C | 4.0E-5 | cm/cm/°C | |
| Иньекция | Номинальное значение | Единица измерения | |
| Температура сушки | 82.2 | °C | |
| Время сушки | 4.0 | hr | |
| Рекомендуемая максимальная влажность | 0.12 to 0.20 | % | |
| Задняя температура | 249 to 260 | °C | |
| Средняя температура | 260 to 271 | °C | |
| Передняя температура | 271 to 282 | °C | |
| Температура обработки (расплава) | 271 to 277 | °C | |
| Температура формы | 82.2 to 93.3 | °C | |
| Back Pressure | 0.172 to 0.344 | MPa | |
| Screw Speed | 30 to 60 | rpm | |
| NOTE | | | |
| 1. | 50 mm/min | | |
| 2. | 80*10*4 | | |
| 3. | 80*10*4 | | |

| | |
|----|------------|
| 4. | 80*10*4 mm |
| 5. | 80*10*4 mm |

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

