

## TARODUR 100 TR

Acrylonitrile Butadiene Styrene

Taro Plast S.p.A.

### Описание материалов:

ABS very high flow grade designed for low thickness walls and parts with big dimensions, good gloss.  
Available: all colours, UV-stabilised (L), antistatic (AS).

| Главная Информация                                |                                                                                                 |                   |                      |
|---------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------|----------------------|
| Добавка                                           | Антистатический<br>UV Stabilizer                                                                |                   |                      |
| Характеристики                                    | Антистатический<br>Хорошая устойчивость к ультрафиолетовому излучению<br>Высокая термостойкость |                   |                      |
| Внешний вид                                       | Доступные цвета                                                                                 |                   |                      |
| Формы                                             | Гранулы                                                                                         |                   |                      |
| Метод обработки                                   | Литье под давлением                                                                             |                   |                      |
| Физический                                        | Номинальное значение                                                                            | Единица измерения | Метод испытания      |
| Удельный вес                                      | 1.05                                                                                            | g/cm <sup>3</sup> | ASTM D792, ISO 1183  |
| Массовый расход расплава (MFR)<br>(220°C/10.0 kg) | 8.0                                                                                             | g/10 min          | ASTM D1238, ISO 1133 |
| Формовочная усадка                                |                                                                                                 |                   | ASTM D955            |
| Flow                                              | 0.50 to 0.70                                                                                    | %                 |                      |
| Across Flow                                       | 0.50 to 0.70                                                                                    | %                 |                      |
| Поглощение воды (23°C, 24 hr)                     | 0.15                                                                                            | %                 | ASTM D570, ISO 62    |
| Твердость                                         | Номинальное значение                                                                            | Единица измерения | Метод испытания      |
| Твердость Роквелла (R-Scale)                      | 106                                                                                             |                   | ASTM D785            |
| Механические                                      | Номинальное значение                                                                            | Единица измерения | Метод испытания      |
| Модуль растяжения                                 | 2500                                                                                            | MPa               | ASTM D638, ISO 527-2 |
| Прочность на растяжение (Yield)                   | 47.0                                                                                            | MPa               | ASTM D638, ISO 527-2 |
| Удлинение при растяжении (Break)                  | 35                                                                                              | %                 | ASTM D638, ISO 527-2 |
| Флекторный модуль                                 | 2500                                                                                            | MPa               | ASTM D790, ISO 178   |
| Флекторный стресс                                 |                                                                                                 |                   |                      |
| -- <sup>1</sup>                                   | 70.0                                                                                            | MPa               | ISO 178              |
| Yield                                             | 70.0                                                                                            | MPa               | ASTM D790            |
| Воздействие                                       | Номинальное значение                                                                            | Единица измерения | Метод испытания      |
| Ударная прочность <sup>2</sup> (23°C)             | 12                                                                                              | kJ/m <sup>2</sup> | ASTM D256, ISO 179   |

|                                                           |                             |                          |                                        |
|-----------------------------------------------------------|-----------------------------|--------------------------|----------------------------------------|
| Зубчатый изод Impact (23°C, 3.20 mm)                      | 110                         | J/m                      | ISO 180, ASTM D256                     |
| <b>Тепловой</b>                                           | <b>Номинальное значение</b> | <b>Единица измерения</b> | <b>Метод испытания</b>                 |
| Температура отклонения при нагрузке (1.8 МПа, Unannealed) | 102                         | °C                       | ASTM D648, ISO 75-2/A                  |
| Температура непрерывного использования                    | 75.0                        | °C                       | IEC 60216                              |
| Викат Температура размягчения                             |                             |                          |                                        |
| --                                                        | 118                         | °C                       | ASTM D1525, ISO 306/A50 4 <sup>3</sup> |
| --                                                        | 112                         | °C                       | ASTM D1525, ISO 306/B50 5 <sup>4</sup> |
| Ball Pressure Test (100°C)                                | Pass                        |                          | VDE 0470                               |
| CLTE-Поток (-30 to 30°C)                                  | 8.0E-5                      | cm/cm/°C                 | ASTM D696                              |
| <b>Электрический</b>                                      | <b>Номинальное значение</b> | <b>Единица измерения</b> | <b>Метод испытания</b>                 |
| Сопrotивление громкости                                   | 1.0E+15                     | ohms-cm                  | ASTM D257                              |
| <b>Воспламеняемость</b>                                   | <b>Номинальное значение</b> | <b>Единица измерения</b> | <b>Метод испытания</b>                 |
| Температура зажигания провода свечения (2.00 mm)          | 550                         | °C                       | IEC 60695-2-13                         |
| Индекс кислорода                                          | < 21                        | %                        | ASTM D2863                             |
| <b>Иньекция</b>                                           | <b>Номинальное значение</b> | <b>Единица измерения</b> |                                        |
| Температура сушки                                         |                             |                          |                                        |
| --                                                        | 70.0 to 80.0                | °C                       |                                        |
| Pre-heater                                                | 70.0 to 80.0                | °C                       |                                        |
| Время сушки                                               |                             |                          |                                        |
| --                                                        | 1.0                         | hr                       |                                        |
| Pre-heater                                                | 3.0                         | hr                       |                                        |
| Температура обработки (расплава)                          | 210 to 240                  | °C                       |                                        |
| Температура формы                                         | 50.0 to 80.0                | °C                       |                                        |
| Скорость впрыска                                          | Fast                        |                          |                                        |

#### NOTE

1. Yield
2. 6x4x50 mm
3. Rate A (50°C/h), Loading 1 (10 N)
4. Rate A (50°C/h), Loading 2 (50 N)

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

**Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.**

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

