

LNP™ VERTON™ MV00AS compound

50% длинное стекловолокно

Polypropylene

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

LNP VERTON® MV00AS is a compound based on Polypropylene resin containing Long Glass. Added features of this material include: Chemically Coupled, heat stabilized

Also known as: LNP® VERTON® Compound MFX-700-10 HS

Product reorder name: MV00AS

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Длинное стекловолокно		
Добавка	Стабилизатор тепла		
Характеристики	Химическая муфта		
	Термическая стабильность		
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.40	g/cm ³	ISO 1183
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	14000	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress (Break)	140	MPa	ISO 527-2/5
Растяжимое напряжение (Break)	1.5	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль ¹	11700	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	209	MPa	ISO 178
Коэффициент трения			ASTM D3702 Modified
With self-dynamics	0.34		ASTM D3702 Modified
With Self-Static	0.52		ASTM D3702 Modified
Коэффициент износа-Шайба	73.0	10 ⁻¹⁰ in ⁵ -min/ft-lb-hr	ASTM D3702 Modified
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact ² (23°C)	27	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод ударная прочность ³ (23°C)	55	kJ/m ²	ISO 180/1U
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature ⁴			
0.45 MPa, unannealed, 64.0mm span	164	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, unannealed, 64.0mm span	159	°C	ISO 75-2/Af

Линейный коэффициент теплового расширения			ISO 11359-2
Flow: 23 to 60°C	3.4E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Lateral: 23 to 60°C	4.6E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2

Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания
Огнестойкость (1.50 mm)	HB	UL 94

Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	82.2	°C
Время сушки	4.0	hr
Задняя температура	232 - 243	°C
Средняя температура	243 - 254	°C
Передняя температура	249 - 260	°C
Температура обработки (расплава)	221 - 249	°C
Температура формы	37.8 - 65.6	°C
Back Pressure	0.172 - 0.344	MPa
Screw Speed	30 - 60	rpm

NOTE

1.	2.0 mm/min
2.	80*10*4
3.	80*10*4
4.	80*10*4 mm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

