

Vydyne® R862H BK0676

Стекловолокно; Минеральное

Polyamide 66

Ascend Performance Materials Operations LLC

Описание материалов:

Vydyne R862H BK0676 is a general-purpose, glass fiber and mineral-reinforced, heat-stabilized PA66 resin. Available in black, this product is also lubricated for improved flow and offers superior surface appearance.

Glass fiber and mineral-reinforced Vydyne resins provide higher heat distortion temperature, resistance to creep and better dimensional stability when compared with unreinforced PA66. These products have good chemical resistance to a broad range of chemicals including gasoline, hydraulic fluids and most solvents.

Typical Applications/End Uses:

Vydyne R862H BK0676 can be successfully used in a wide range of injection-molding engineering applications. Typical parts include lower cowl top covers, radiator shrouds, fans and mirror brackets, cylinder head covers; and industrial applications such as gears, bearing shells, covers and housings.

Главная Информация				
Наполнитель/армирование	Стекловолокно Минеральный			
Добавка	Стабилизатор тепла Смазка			
Характеристики	Хорошее сопротивление ползучести Хорошая стабильность размеров Хороший поток Стабилизация тепла Смазка			
Используется	Автомобильная крышка под капот			
Рейтинг агентства	Астм д 4066 PA012R40 Астм д 6779 PA012R40			
Номер файла UL	E70062			
Внешний вид	Черный			
Формы	Гранулы			
Метод обработки	Литье под давлением			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.47	--	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка				ISO 294-4
Across Flow : 23°C, 2.00 mm	1.1	--	%	

Flow : 23°C, 2.00 mm	0.40	--	%	
Поглощение воды (Equilibrium, 23°C, 50% RH)	1.5	--	%	ISO 62
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (23°C)	10500	7800	МПа	ISO 527-2
Tensile Stress (Break, 23°C)	149	98.0	МПа	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Break, 23°C)	2.2	2.2	%	ISO 527-2
Флекторный модуль (23°C)	10800	5600	МПа	ISO 178
Флекторный стресс (23°C)	220	120	МПа	ISO 178
Poisson's Ratio	0.40	--		ISO 527-2
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность				ISO 179
-30°C	6.0	6.0	kJ/m ²	
23°C	6.0	10	kJ/m ²	
Charpy Unnotched Impact Strength				ISO 179
-30°C	46	50	kJ/m ²	
23°C	49	48	kJ/m ²	
Зубчатый изод ударная прочность				ISO 180
-30°C	6.0	7.0	kJ/m ²	
23°C	7.0	11	kJ/m ²	
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature				
0.45 МПа, Unannealed	255	--	°C	ISO 75-2/B
1.8 МПа, Unannealed	234	--	°C	ISO 75-2/A
Температура плавления	260	--	°C	ISO 11357-3
CLTE				ISO 11359-2
Flow : 23 to 55°C, 2.00 mm	1.9E-5	--	cm/cm/°C	
Transverse : 23 to 55°C, 2.00 mm	6.7E-5	--	cm/cm/°C	
Инъекция	Сухой	Единица измерения		
Температура сушки	80.0		°C	
Время сушки	4.0		hr	
Рекомендуемый Макс измельчения	25		%	

Задняя температура	280 to 310	°C
Средняя температура	280 to 310	°C
Передняя температура	280 to 310	°C
Температура сопла	280 to 310	°C
Температура обработки (расплава)	285 to 305	°C
Температура формы	65.0 to 95.0	°C

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

