

EVALENE® PP PRJ1101

Polypropylene Random Copolymer

JG Summit Petrochemical Corporation

Описание материалов:

PP is used in making films, adhesive tapes, cigarette and candy wrappers, cosmetics, pharmaceutical and food packaging materials.

High Clarity. Hot-Fill Applications. Living Hinge.

Evalene® Random Copolymer PP is widely used in the following applications:

Injection Molding: Houseware, lunch boxes and pencil cases with "living hinges"

Blow Molding: Baby bottles, bottles for juice, tea, water, medicine, and cosmetics

Good Economics. Hot-Fill Applications. Excellent Film Clarity. Good Tenacities.

Evalene® Homopolymer PP is the material of choice for a host of applications:

Tape Extrusion: Woven bags for rice, cement and industrial chemicals

Films: Bi-axially oriented, cast and inflation films for tapes, packaging, and labels

Injection Molding: Monobloc furnitures, pails, houseware, containers, toys, caps

Thermoforming: Fastfood containers, mineral water cups

Главная Информация			
Характеристики	Высокая четкость Глянцевый Случайный сополимер		
Используется	Контейнеры Товары для дома		
Рейтинг агентства	FDA неуказанный рейтинг		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	11	g/10 min	ASTM D1238
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale, Injection Molded)	90		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения-1% Secant ¹ (Injection Molded)	1200	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение ² (Yield, Injection Molded)	33.0	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении ³ (Yield, Injection Molded)	26	%	ASTM D638
Флекторный модуль-1% Secant ⁴ (Injection Molded)	1100	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Зубчатый изод Impact (23°C, Injection Molded)	50	J/m	ASTM D256
---	----	-----	-----------

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
----------	----------------------	-------------------	-----------------

Температура отклонения при нагрузке (0.45 МПа, Unannealed, Injection Molded)	84.0	°C	ASTM D648
--	------	----	-----------

Пиковая температура плавления ⁵	145	°C	ASTM D3418
--	-----	----	------------

Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения
----------	----------------------	-------------------

Температура обработки (расплава)	220 to 250	°C
----------------------------------	------------	----

Температура формы	20.0 to 40.0	°C
-------------------	--------------	----

NOTE

1.	5.0 mm/min
2.	50 mm/min
3.	50 mm/min
4.	1.3 mm/min
5.	10°C/min, 2nd heating

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat