

RAMOFIN PPH300G9

45% стекловолокно

Polypropylene Homopolymer

Polyram Ram-On Industries

Описание материалов:

45% GLASS-FIBER REINFORCED POLYPROPYLENE FOR INJECTION MOULDING APPLICATIONS.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 45% наполнитель по весу		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.28	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	4.5	g/10 min	ASTM D1238, ISO 1133
Формовочная усадка			
Flow	0.10 - 0.30	%	ASTM D955
--	0.10 - 0.30	%	ISO 2577
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	10000	MPa	ASTM D638, ISO 527-2
Прочность на растяжение (Yield)	110	MPa	ASTM D638, ISO 527-2
Удлинение при растяжении (Break)	2.0	%	ASTM D638, ISO 527-2
Флекторный модуль	7500	MPa	ASTM D790, ISO 178
Flexural Strength	140	MPa	ASTM D790, ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			
23°C	110	J/m	ASTM D256
23°C	11	kJ/m ²	ISO 180
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, not annealed	150	°C	ASTM D648, ISO 75-2/B
1.8 MPa, not annealed	140	°C	ASTM D648, ISO 75-2/A
Максимальная рабочая температура-Операция с короткими пиками	110	°C	
Максимальная температура непрерывного использования	140	°C	
Температура плавления	165	°C	ISO 11357-3
Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания	
Огнестойкость (3.00 mm)	HB	UL 94	

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Задняя температура	190 - 220	°C
Средняя температура	200 - 225	°C
Передняя температура	205 - 230	°C
Температура формы	30.0 - 65.0	°C
Давление впрыска	70.0 - 105	МПа
Удерживающее давление	35.0 - 70.0	МПа
Back Pressure	0.350 - 0.700	МПа
Screw Speed	60 - 90	rpm

Инструкции по впрыску

Fill Speed: 25 to 50 mm/sec

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat