

RAMSTER PF310G6

30% стекловолокно

Polybutylene Terephthalate

Polyram Ram-On Industries

Описание материалов:

30% GLASS FIBER REINFORCED P.B.T. ALLOY, LOW WARP PROPERTIES, UV STABILIZED FOR INJECTION MOULDING APPLICATIONS.

| Главная Информация | | | |
|-------------------------------------|---|-------------------|-----------------------|
| Наполнитель/армирование | Армированный стекловолокном материал, 30% наполнитель по весу | | |
| Добавка | Огнестойкий | | |
| Характеристики | Огнестойкий | | |
| Соответствие RoHS | Соответствие RoHS | | |
| Метод обработки | Литье под давлением | | |
| Физический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Удельный вес | 1.53 | g/cm ³ | ASTM D792, ISO 1183 |
| Формовочная усадка | | | |
| Flow | 0.15 - 0.75 | % | ASTM D955 |
| -- | 0.15 - 0.75 | % | ISO 2577 |
| Поглощение воды | | | |
| Saturation | 0.50 | % | ASTM D570 |
| Saturated, 23°C | 0.50 | % | ISO 62 |
| Equilibrium, 23°C, 50% RH | 0.10 | % | ASTM D570, ISO 62 |
| Механические | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Модуль растяжения | 9100 | MPa | ASTM D638, ISO 527-2 |
| Tensile Stress (Yield) | 140 | MPa | ISO 527-2 |
| Растяжимое напряжение (Break) | 3.0 | % | ISO 527-2 |
| Флекторный модуль | 8800 | MPa | ASTM D790, ISO 178 |
| Flexural Strength | 200 | MPa | ASTM D790, ISO 178 |
| Воздействие | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Зубчатый изод Impact | | | |
| 23°C | 100 | J/m | ASTM D256 |
| 23°C | 10 | kJ/m ² | ISO 180 |
| Тепловой | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Температура отклонения при нагрузке | | | |
| 0.45 MPa, not annealed | 225 | °C | ASTM D648, ISO 75-2/B |
| 1.8 MPa, not annealed | 215 | °C | ASTM D648, ISO 75-2/A |

| | | | |
|--|-----------------------------|--------------------------|-------------------------|
| Максимальная рабочая температура-Операция с короткими пиками | 200 | °C | |
| Максимальная температура непрерывного использования | 130 | °C | |
| Воспламеняемость | 15 | mm/min | FMVSS 302 |
| Температура плавления | 225 | °C | ISO 11357-3, ASTM D3417 |
| Электрический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Сопротивление громкости | > 1.0E+17 | ohms-cm | IEC 60093 |
| Диэлектрическая прочность | 3.8 | kV/mm | IEC 60243-1 |
| Воспламеняемость | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Огнестойкость | HB | | UL 94 |
| Иньекция | Номинальное значение | Единица измерения | |
| Температура сушки | 120 | °C | |
| Время сушки | 3.0 - 4.0 | hr | |
| Рекомендуемая максимальная влажность | 0.050 | % | |
| Задняя температура | 235 - 255 | °C | |
| Средняя температура | 240 - 260 | °C | |
| Передняя температура | 245 - 270 | °C | |
| Температура обработки (расплава) | 240 - 270 | °C | |
| Температура формы | 70.0 - 90.0 | °C | |
| Давление впрыска | 70.0 - 105 | MPa | |
| Удерживающее давление | 30.0 - 105 | MPa | |
| Back Pressure | 0.350 - 0.700 | MPa | |
| Screw Speed | 60 - 90 | rpm | |

Инструкции по впрыску

Fill Speed: 25 to 50 mm/sec

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

