

Vyncolit® RX®3-1-525F-P

Стекловолокно

Diallyl Phthalate

Vyncolit N.V.

Описание материалов:

3-1-525F-P is a short glass fiber reinforced, flame retardant, diallyl ortho-phthalate molding compound, which meets the requirements of ASTM D5948 Type SDG-F.

Главная Информация	
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал
Характеристики	Хорошая стабильность размеров Влагостойкость Антибактериальные Основа для защиты от растворителей Высокая ударпрочность Хорошая электрическая производительность Хорошая химическая стойкость Сопротивление щелочи Хорошая стойкость к истиранию Топливное сопротивление Теплостойкость, высокая Стойкость к кислоте Огнестойкий
Используется	Мембранный переключатель Применение самолетов Изоляционный материал Соединитель Коммуникационное оборудование
Рейтинг агентства	ASTM D 5948, тип SDG-F Мил с-24308
Внешний вид	Dark green Белый Черный Серый Синий

Зеленый

Формы	Частицы
Метод обработки	Литье из смолы Прессформа сжатия Литье под давлением

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
------------	----------------------	-------------------	-----------------

Удельный вес	1.87	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка-Поток (Compression Molded)	0.10 - 0.30	%	ASTM D955

Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
--------------	----------------------	-------------------	-----------------

Прочность на растяжение (Break, Compression Molded)	82.7	MPa	ASTM D638
Флекторный модуль (Compression Molded)	12400	MPa	ASTM D790
Flexural Strength (Break)	131	MPa	ASTM D790
Прочность на сжатие	152	MPa	ASTM D695

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
-------------	----------------------	-------------------	-----------------

Зубчатый изод Impact (Compression Molded)	43	J/m	ASTM D256
---	----	-----	-----------

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
----------	----------------------	-------------------	-----------------

Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed, Compression Molded)	204	°C	ASTM D648
CLTE-Поток	1.9E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Теплопроводность	0.32	W/m/K	ASTM C177
RTI Elec	175	°C	UL 746
RTI Imp	175	°C	UL 746
RTI Str	175	°C	UL 746

Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
---------------	----------------------	-------------------	-----------------

Диэлектрическая прочность ¹	18	kV/mm	ASTM D149
Диэлектрическая постоянная			ASTM D150
1 kHz	4.20		ASTM D150
1 MHz	3.50		ASTM D150
Коэффициент рассеивания			ASTM D150
1 kHz	0.010		ASTM D150
1 MHz	0.016		ASTM D150
Дуговое сопротивление	130	sec	ASTM D495
Сравнительный индекс отслеживания (CTI)	600	V	UL 746
Comparative Tracking Index	600	V	IEC 60112

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость			UL 94
1.59 mm	V-0		UL 94
3.18 mm	V-0		UL 94
Индекс кислорода	39	%	ASTM D2863

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Задняя температура	60.0	°C
Средняя температура	76.7	°C
Температура сопла	87.8	°C
Температура обработки (расплава)	110 - 116	°C
Температура формы	160 - 182	°C

Инструкции по впрыску

Plastication: 50rpm Back Pressure (gauge): slight Injection Pressure: set to give 5 to 15 sec injection time Hold Pressure: 1/2 of injection pressure Cure Time, 0.125 in: 40 sec The value listed as Thermal Conductivity, ASTM C177, was tested in accordance with ASTM C518. Water Absorption, ASTM D570, 48 hrs, 50°C: 0.25% Flammability Ignition, ASTM D229: 110 sec Flammability Burn, ASTM D229: 40 sec Rel Temp Index Electrical, UL 746: 170 to 180°C Rel Temp Index Mechanical w/Imp, UL 746: 170 to 180°C Rel Temp Index Mechanical w/oImp, UL 746: 170 to 180°C Dielectric Strength, ASTM D149, 60 Hz, Method B, wet: 17.7 kV/mm Dielectric Constant, ASTM D150, 1000 Hz, wet: 4.2 Dielectric Constant, ASTM D150, 1000000 Hz, wet: 3.5 Dissipation Factor, ASTM D150, 1000 Hz, wet: 0.016 Dissipation Factor, ASTM D150, 1000000 Hz, wet: 0.016 Compression and Transfer Molding Conditions:

Preforming Pressure: 8000 to 12000 psi

Preheat Temperature: 220 to 230 °F

Preheat Time: 45 sec

Mold Temperature: 320 to 350 °F

Compression Mold Pressure: 3500 to 6000 psi

Transfer Mold Pressure: 2500 to 5000 psi

Cure Time, 0.125 in: 45 to 70 sec

NOTE

1. Method B (step by step)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

