

LNP™ THERMOCOMP™ DF006HL compound

30% стекловолокно

Polycarbonate

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

LNP THERMOCOMP* DF006HL is a compound based on Polycarbonate resin containing 30% Glass Fiber. Added features of this material include: Low Extractible, Healthcare.

Also known as: LNP* THERMOCOMP* Compound DF-1006 LE

Product reorder name: DF006HL

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 30% наполнитель по весу		
Характеристики	Низкий уровень извлечения		
Используется	Медицинские/медицинские приложения		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.43	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка			ASTM D955
Flow : 24 hr	0.10 to 0.40	%	
Across Flow : 24 hr	0.50 to 0.80	%	
Поглощение воды			
24 hr, 50% RH	0.12	%	ASTM D570
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.15	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ¹	8340	MPa	ASTM D638
--	7800	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield ²	115	MPa	ASTM D638
Yield	110	MPa	ISO 527-2/5
Break	127	MPa	ASTM D638
Break ³	114	MPa	ASTM D638
Break	110	MPa	ISO 527-2/5
Удлинение при растяжении			
Yield ⁴	2.8	%	ASTM D638
Yield	2.8	%	ISO 527-2/5
Break	2.7	%	ASTM D638
Break ⁵	3.2	%	ASTM D638
Break	3.0	%	ISO 527-2/5

Флекторный модуль			
50.0 mm Span ⁶	7500	MPa	ASTM D790
--	8360	MPa	ASTM D790
-- ⁷	7200	MPa	ISO 178
Flexural Strength			
--	200	MPa	ASTM D790
--	174	MPa	ISO 178
Yield, 50.0 mm Span ⁸	183	MPa	ASTM D790
Break, 50.0 mm Span ⁹	180	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			
23°C	170	J/m	ASTM D256
23°C ¹⁰	16	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact			
23°C	830	J/m	ASTM D4812
23°C ¹¹	52	kJ/m ²	ISO 180/1U
Ударное устройство для дротиков			
23°C, Total Energy	27.6	J	ASTM D3763
--	8.20	J	ISO 6603-2
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, Unannealed, 3.20 mm	147	°C	ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ¹²	147	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	144	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ¹³	143	°C	ISO 75-2/ Af
CLTE			
Flow : -40 to 40°C	3.2E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Transverse : -40 to 40°C	6.9E-5	cm/cm/°C	
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	121	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%	
Задняя температура	293 to 304	°C	
Средняя температура	310 to 321	°C	
Передняя температура	321 to 332	°C	
Температура обработки (расплава)	304 to 327	°C	
Температура формы	82.2 to 110	°C	
Back Pressure	0.172 to 0.344	MPa	

Screw Speed	30 to 60	rpm
-------------	----------	-----

NOTE

- | | |
|-----|--------------------|
| 1. | 50 mm/min |
| 2. | Type I, 5.0 mm/min |
| 3. | Type I, 5.0 mm/min |
| 4. | Type I, 5.0 mm/min |
| 5. | Type I, 5.0 mm/min |
| 6. | 1.3 mm/min |
| 7. | 2.0 mm/min |
| 8. | 1.3 mm/min |
| 9. | 1.3 mm/min |
| 10. | 80*10*4 |
| 11. | 80*10*4 |
| 12. | 80*10*4 mm |
| 13. | 80*10*4 mm |

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

