

## Tarnamid® T-27 GF 125

25% стекловолокно

Polyamide 6

Grupa Azoty S.A.

### Описание материалов:

It is 25% glass fibre reinforced polyamide 6 compound.

Главная Информация				
UL YellowCard	E337949-101091757			
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 25% наполнитель по весу			
Используется	Приборы Автомобильные Приложения Электрическое/электронное применение Товары для дома			
Внешний вид	Черный Доступные цвета Натуральный цвет			
Метод обработки	Литье под давлением			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.30	--	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Плавкий объем-расход (MVR) (275°C/5.0 kg)	50.0	--	cm <sup>3</sup> /10min	ISO 1133
Формовочная усадка				ISO 294-4
Across Flow : 2.00 mm	1.0	--	%	
Flow : 2.00 mm	0.40	--	%	
Поглощение воды				ISO 62
Saturation, 23°C	7.0	--	%	
Equilibrium, 23°C, 50% RH	2.3	--	%	
Твердость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Твердость мяча (Н 358/30)	210	--	MPa	ISO 2039-1
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	8000	--	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress (Yield)	150	--	MPa	ISO 527-2/5
Растяжимое напряжение (Break)	4.0	--	%	ISO 527-2/5

Флекторный модуль <sup>1</sup>	7000	--	MPa	ISO 178
Флекторный стресс <sup>2</sup>	215	--	MPa	ISO 178
<b>Воздействие</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Ударная прочность	9.0	--	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength	60	--	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
Зубчатый изод ударная прочность	10	--	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180
<b>Тепловой</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)	200	195	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения	210	200	°C	ISO 306/B
Температура плавления	221	--	°C	ISO 11357-3
CLTE				ISO 11359-2
Flow : 23 to 55°C	2.0E-5	--	cm/cm/°C	
Transverse : 23 to 55°C	1.2E-4	--	cm/cm/°C	
Предел температуры-Несколько часов работы	< 200	--	°C	
Индекс температуры				
20000 hr	110	--	°C	
5000 hr	120	--	°C	
Скорость горения	+	--		FMVSS 302
ISO Type	PA6, MHR, 14-080, GF25	--		ISO 1874
<b>Электрический</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+16	1.0E+12	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	1.0E+16	1.0E+13	ohms-cm	IEC 60093
Электрическая прочность (2.00 mm)	31	27	kV/mm	IEC 60243-1
Диэлектрическая постоянная (1 Hz)	3.70	4.70		IEC 60250
Коэффициент рассеивания (1 Hz)	0.016	0.13		IEC 60250
Comparative Tracking Index (Solution A)	525	525	V	IEC 60112
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Огнестойкость (3.20 mm)	HB	--		UL 94
Индекс воспламеняемости провода свечения (2.00 mm)	650	--	°C	IEC 60695-2-12

Иньекция	Сухой	Единица измерения
Температура сушки	< 80.0	°C
Рекомендуемая максимальная влажность	< 0.10	%
Рекомендуемый Макс измельчения	10	%
Температура обработки (расплава)	240 to 260	°C
Температура формы	80.0 to 100	°C
Давление впрыска	80.0 to 110	MPa
Скорость впрыска	Moderate	

#### NOTE

1. 2.0 mm/min
2. 2.0 mm/min

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat