

Ultramid® B3WG7

35% стекловолокно

Polyamide 6

BASF Corporation

Описание материалов:

Glass fibre reinforced and heat ageing resistance injection moulding grade, used e.g. for automobile manifolds and pedals.

Главная Информация		
UL YellowCard	E36632-531662	E41871-233704
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 35% наполнитель по весу	
Характеристики	Хорошая теплостойкая производительность старения Маслостойкость	
Используется	Применение в автомобильной области	
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)	
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS	
Формы	Частицы	
Метод обработки	Литье под давлением	
Многоточечные данные	Изоляционный стресс против деформации (ISO 11403-1) Сектантный модуль против деформации (ISO 11403-1) Модуль сдвига против температуры (ISO 11403-1) Вязкость по сравнению со скоростью сдвига (ISO 11403-2)	

Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.41	--	g/cm ³	ISO 1183
Плавкий объем-расход (MVR) (275°C/5.0 kg)	45.0	--	cm ³ /10min	ISO 1133
Формовочная усадка				ISO 294-4
Vertical flow direction	0.75	--	%	ISO 294-4
Flow direction	0.25	--	%	ISO 294-4
Поглощение воды				ISO 62
Saturated, 23°C	5.9 - 6.5	--	%	ISO 62
Equilibrium, 23°C, 50% RH	1.8 - 2.2	--	%	ISO 62
Номер вязкости (96% H2SO4)	140	--	cm ³ /g	ISO 307
Усадка формы-Ограничено ¹	0.35	--	%	

Индекс температуры-При 50% потере прочности на растяжение				IEC 60216
-- ²	145	--	°C	IEC 60216
-- ³	175	--	°C	IEC 60216
Максимальная рабочая температура-Короткий цикл работы	200	--	°C	
Автомобильные материалы (> 1,00 мм)	Pass	--		FMVSS 302
Screw Speed			mm/sec	
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	11000	7200	МПа	ISO 527-2
Tensile Stress (Break)	195	130	МПа	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Break)	3.5	7.0	%	ISO 527-2
Растяжимый ползучий модуль ⁴ (1000 hr)	--	3300	МПа	ISO 899-1
Флекторный модуль	10000	6300	МПа	ISO 178
Флекторный стресс	280	200	МПа	ISO 178
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность				ISO 179/1eA
-30°C	13	--	kJ/m ²	ISO 179/1eA
23°C	18	33	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength				ISO 179/1eU
-30°C	90	--	kJ/m ²	ISO 179/1eU
23°C	100	110	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Зубчатый изод Impact (23°C)	19	27	kJ/m ²	ISO 180/A
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature				
0.45 МПа, not annealed	220	--	°C	ISO 75-2/B
1.8 МПа, not annealed	215	--	°C	ISO 75-2/A
Температура плавления	220	--	°C	ISO 11357-3
Линейный коэффициент теплового расширения				ISO 11359-2
Flow: 23 to 80°C	1.5E-5 - 2.0E-5	--	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Lateral: 23 to 80°C	6.0E-5 - 7.0E-5	--	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Удельный нагрев	1400	--	J/kg/°C	
Теплопроводность	0.36	--	W/m/K	DIN 52612

Электрический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+10	--	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	1.0E+15	1.0E+12	ohms-cm	IEC 60093
Относительная проницаемость (1 MHz)	3.90	6.20		IEC 60250
Коэффициент рассеивания (1 MHz)	0.021	0.19		IEC 60250
Comparative Tracking Index (Solution A)	450	--	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (1.60 mm)	HB	--		UL 94
Иньекция	Сухой	Единица измерения		
Температура сушки	80.0	°C		
Время сушки	4.0	hr		
Рекомендуемая максимальная влажность	0.15	%		
Температура бункера	80.0	°C		
Задняя температура	260	°C		
Средняя температура	270	°C		
Передняя температура	280	°C		
Температура сопла	280	°C		
Температура обработки (расплава)	270 - 290	°C		
Температура формы	80.0 - 90.0	°C		

Инструкции по впрыску

Residence Time: <10 min.

NOTE

1. Test box with central gating, dimensions of base (107*47*1,5) mm, processing condition: TM = 280°C, TW = 80°C
2. 20000 h
3. 5000 h
4. strain <= 0.5%, 23°C

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

