

EPLAMID 6 GFR 33 NC

33% из стекловолокна

Polyamide 6

EPSAN Plastik SAN. ve TiC. A.S.

Описание материалов:

Polyamide 6, reinforced with 33% of glass fiber, heat stabilized, lubricated for injection moulding.

Eplamid 6 GFR 33 is used in all sectors of industry, offering a perfect balance of thermal and mechanical properties.

This material is available in natural and in colours on request.

Главная Информация				
Наполнитель/армирование	Панель с наружным отделочным слоем материала, 33% наполнитель по весу			
Добавка	Стабилизатор тепла			
	Смазка			
Характеристики	Термическая стабильность			
	Смазка			
Внешний вид	Доступные цвета			
	Натуральный цвет			
Метод обработки	Литье под давлением			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность (23°C)	1.35	--	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка				ISO 294-4
Vertical flow direction: 3.00mm	0.50	--	%	ISO 294-4
Flow direction: 3.00mm	0.30	--	%	ISO 294-4
Moisture Content	0.20	--	%	ISO 15512
Содержание золы	33	--	%	ISO 3451-4
Твердость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра (Shore D, 23°C)	87	--		ISO 868
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (23°C)	9400	9100	MPa	ISO 527-2/50
Tensile Stress (Break, 23°C)	180	160	MPa	ISO 527-2/50
Растяжимое напряжение (Break, 23°C)	2.0	4.0	%	ISO 527-2/50

Флекторный модуль ¹ (23°C)	9200	9000	MPa	ISO 178
Флекторный стресс ² (23°C)	260	240	MPa	ISO 178
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	18	19	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Зубчатый изод Impact (23°C)	16	17	kJ/m ²	ISO 180/1A
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature ³ (1.8 MPa, Unannealed)	205	--	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения	210	--	°C	ISO 306/B120
Температура плавления (DSC)	215	--	°C	ISO 3146
Воспламеняемость	Сухой	Состояние		Метод испытания
Огнестойкость (1.60 mm)	HB	HB		UL 94, IEC 60695-11-10, -20

Дополнительная информация

□□

TEST CONDITIONS: Laboratory conditions are 23 ±2°C and 45-55 % RH.

Инъекция	Сухой	Единица измерения
Температура сушки	80.0	°C
Время сушки	2.0 - 4.0	hr
Температура обработки (расплава)	280	°C

NOTE

- 2.0 mm/min
- 2.0 mm/min
- 120°C/h

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

