

LNP™ STAT-LOY™ NX13401 compound

Polycarbonate + ABS

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

LNP STAT-LOY NX13401 is a compound based on PC+ABS blend. Added features of this material include: Antistat, Flame Retardant, Excellent Release.

Also known as: LNP* STAT-LOY* Compound NX13401

Product reorder name: NX13401

Главная Информация			
Добавка	Антистатический		
Характеристики	Антистатический		
	Огнестойкий		
	Хороший выпуск пресс-формы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.23	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка			ASTM D955
Flow : 24 hr	0.30 to 0.50	%	
Across Flow : 24 hr	0.40 to 0.60	%	
Поглощение воды			
24 hr, 50% RH	0.60	%	ASTM D570
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.90	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ¹	2060	MPa	ASTM D638
--	1840	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield ²	45.0	MPa	ASTM D638
Yield	44.0	MPa	ISO 527-2/5
Break ³	38.0	MPa	ASTM D638
Break	37.0	MPa	ISO 527-2/5
Удлинение при растяжении			
Yield ⁴	4.2	%	ASTM D638
Yield	4.0	%	ISO 527-2/5
Break ⁵	56	%	ASTM D638
Break	23	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль			

50.0 mm Span ⁶	1880	MPa	ASTM D790
-- ⁷	1760	MPa	ISO 178
Флекторный стресс			
--	63.0	MPa	ISO 178
Yield, 50.0 mm Span ⁸	67.0	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C)	820	J/m	ASTM D256
Незубчатый изод ударная прочность ⁹ (23°C)	27	kJ/m ²	ISO 180/1U
Ударное устройство для дротиков			
23°C, Total Energy	38.5	J	ASTM D3763
--	36.4	J	ISO 6603-2
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, Unannealed, 3.20 mm	95.0	°C	ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ¹⁰	85.0	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	80.0	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ¹¹	75.0	°C	ISO 75-2/Af
CLTE			
Flow : -30 to 30°C	8.5E-5	cm/cm/°C	
Transverse : -30 to 30°C	9.3E-5	cm/cm/°C	
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+9 to 1.0E+11	ohms	ASTM D257
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	82.2	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%	
Задняя температура	199 to 210	°C	
Средняя температура	210 to 221	°C	
Передняя температура	221 to 232	°C	
Температура обработки (расплава)	199 to 232	°C	
Температура формы	37.8 to 54.4	°C	
Back Pressure	0.172 to 0.344	MPa	
Screw Speed	30 to 60	rpm	
NOTE			
1.	5.0 mm/min		
2.	Type I, 5.0 mm/min		
3.	Type I, 5.0 mm/min		

4.	Type I, 5.0 mm/min
5.	Type I, 5.0 mm/min
6.	1.3 mm/min
7.	2.0 mm/min
8.	1.3 mm/min
9.	80*10*4
10.	80*10*4 mm
11.	80*10*4 mm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

