

## TECHNYL STAR™ AF 219 V30 BLACK

30% стекловолокно

Polyamide 66

Solvay Engineering Plastics

### Описание материалов:

TECHNYL STAR™ AF 219 V30 BLACK is a Polyamide 66 (Nylon 66) material filled with 30% glass fiber. It is available in Europe for injection molding. Important attributes of TECHNYL STAR™ AF 219 V30 BLACK are:

RoHS Compliant

Good Aesthetics

Good Processability

Heat Stabilizer

High Flow

Typical applications include:

Electrical/Electronic Applications

Engineering/Industrial Parts

Wire & Cable

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 30% наполнитель по весу		
Добавка	Стабилизатор тепла		
Характеристики	Хорошая технологичность		
	Хорошая поверхность		
	Стабилизация тепла		
	Высокий поток		
Используется	Разъемы		
	Электрическое/электронное применение		
	Изоляция		
	Тонкостенные детали		
Рейтинг агентства	UU 453/2010/EC		
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS		
Внешний вид	Черный		
Метод обработки	Литье под давлением		
Код маркировки деталей (ISO 11469)	> PA66-GF30 <		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.37	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183/A
Формовочная усадка			Internal Method
Across Flow	0.80	%	
Flow	0.50	%	
Поглощение воды (23°C, 24 hr)	0.80	%	ISO 62

Molding Shrinkage Isotropy	0.620		Internal Method
<b>Механические</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Модуль растяжения	10000	МПа	ISO 527-2/1A
Tensile Stress (Break)	190	МПа	ISO 527-2/1A
Растяжимое напряжение (Break)	3.0	%	ISO 527-2/1A
Флекторный модуль	9000	МПа	ISO 178
Флекторный стресс	270	МПа	ISO 178
<b>Воздействие</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Ударная прочность	10	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength	70	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Heat Deflection Temperature			
0.45 МПа, Unannealed	258	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 МПа, Unannealed	250	°C	ISO 75-2/Af
Температура плавления	263	°C	ISO 11357-3
CLTE-Поток (23 to 85°C)	2.5E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
<b>Электрический</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Comparative Tracking Index (Solution A)	600	V	IEC 60112
<b>Иньекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки	80.0	°C	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.20	%	
Задняя температура	260 to 270	°C	
Средняя температура	270 to 280	°C	
Передняя температура	280 to 290	°C	
Температура формы	60.0 to 80.0	°C	

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

