

NILENE® E15 K10T

10% тальк

Polypropylene Copolymer

Taro Plast S.p.A.

Описание материалов:

Polypropylene copolymer 10% talcum filled, medium high flow.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Тальк наполнитель, 10% наполнитель по весу		
Характеристики	Сополимер		
	Средняя степень жидкости		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	0.970	g/cm ³	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	15	g/10 min	ISO 1133
Формовочная усадка			Internal method
Vertical flow direction	1.2	%	Internal method
Flow direction	1.2	%	Internal method
Поглощение воды (23°C, 24 hr)	0.050	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress (Yield)	28.0	MPa	ISO 527-2/50
Флекторный модуль ¹	1400	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C)	70	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)	60.0	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения			
--	154	°C	ISO 306/A50
--	70.0	°C	ISO 306/B50
CLTE-Поток	6.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (1.60 mm)	HB		UL 94
Индекс воспламеняемости провода свечения (1.60 mm)	650	°C	IEC 60695-2-12
Дополнительная информация	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Reinforcement Content ² (600°C)	10	%	ISO 3451

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура обработки (расплава)	190 - 220	°C
Температура формы	30.0 - 50.0	°C
Скорость впрыска	Moderate	

Инструкции по впрыску

Pre-heat Temperature: 70 to 80°C Pre-heat Time: 1 hr

NOTE

1. 1.0 mm/min
2. 1 hr

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat