

## NILENE® P15 K20C

20% Карбонат Кальция

Polypropylene Homopolymer

Taro Plast S.p.A.

### Описание материалов:

Polypropylene homopolymer medium high flow 20% calcium carbonate filled.

| Главная Информация                                   |  |                   |                 |
|--|--|-------------------|-----------------|
| Наполнитель/армирование                              | Жемчужный наполнитель, 20% наполнитель по весу |                   |                 |
| Характеристики                                       | Гомополимер<br>Средняя степень жидкости        |                   |                 |
| Метод обработки                                      | Литье под давлением                            |                   |                 |
| Физический   | Номинальное значение                           | Единица измерения | Метод испытания |
| Плотность  | 1.04   | g/cm <sup>3</sup> | ISO 1183        |
| Массовый расход расплава (MFR)<br>(230°C/2.16 kg)    | 15   | g/10 min          | ISO 1133        |
| Формовочная усадка                                   |  |                   | Internal method |
| Vertical flow direction                              | 1.1  | %                 | Internal method |
| Flow direction                                       | 1.1  | %                 | Internal method |
| Поглощение воды (23°C, 24 hr)                        | 0.050  | %                 | ISO 62          |
| Механические   | Номинальное значение                           | Единица измерения | Метод испытания |
| Tensile Stress (Yield)                               | 30.0   | MPa               | ISO 527-2/50    |
| Растяжимое напряжение (Break)                        | 35   | %                 | ISO 527-2/50    |
| Флекторный модуль <sup>1</sup>                       | 2400   | MPa               | ISO 178         |
| Воздействие  | Номинальное значение                           | Единица измерения | Метод испытания |
| Зубчатый изод Impact (23°C)                          | 30   | J/m               | ASTM D256       |
| Тепловой   | Номинальное значение                           | Единица измерения | Метод испытания |
| Heat Deflection Temperature (1.8 MPa,<br>Unannealed) | 67.0   | °C                | ISO 75-2/A      |
| Викат Температура размягчения                        |  |                   |                 |
| --   | 155  | °C                | ISO 306/A50     |
| --   | 90.0   | °C                | ISO 306/B50     |
| CLTE-Поток   | 6.0E-5   | cm/cm/°C          | ISO 11359-2     |
| Воспламеняемость                                     | Номинальное значение                           | Метод испытания   |                 |
| Огнестойкость (1.60 mm)                              | HB   | UL 94             |                 |
| Дополнительная информация                            | Номинальное значение                           | Единица измерения | Метод испытания |
| Reinforcement Content <sup>2</sup> (550°C)           | 20   | %                 | ISO 3451        |

| Иньекция                         | Номинальное значение | Единица измерения |
|----------------------------------|----------------------|-------------------|
| Температура обработки (расплава) | 190 - 220            | °C                |
| Температура формы                | 30.0 - 50.0          | °C                |
| Скорость впрыска                 | Moderate             |                   |

#### Инструкции по впрыску

Pre-heat Temperature: 70 to 80°C Pre-heat Time: 1 hr

#### NOTE

1. 1.0 mm/min
2. 1 hr

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

#### Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

