

## DURANEX® SF755

55% стекловолокно

Polybutylene Terephthalate + PET

Polyplastics Co., Ltd.

### Описание материалов:

Super High Flow, HB, High Rigidity, Better Surface Appearance

| Главная Информация                                |   |                   |                 |
|---|---|-------------------|-----------------|
| Наполнитель/армирование                           | Армированный стекловолокном материал, 55% наполнитель по весу |                   |                 |
| Характеристики                                    | Жесткий, высокий<br>Высокая яркость<br>Отличный внешний вид   |                   |                 |
| Метод обработки                                   | Литье под давлением   |                   |                 |
| Код маркировки деталей (ISO 11469)                | > PBT PET-GF55  |                   |                 |
| Физический  | Номинальное значение  | Единица измерения | Метод испытания |
| Плотность   | 1.79  | g/cm <sup>3</sup> | ISO 1183        |
| Механические                                      | Номинальное значение  | Единица измерения | Метод испытания |
| Tensile Stress                                    | 165   | MPa               | ISO 527-2       |
| Растяжимое напряжение (Break)                     | 1.5   | %                 | ISO 527-2       |
| Флекторный модуль                                 | 18200   | MPa               | ISO 178         |
| Флекторный стресс                                 | 265   | MPa               | ISO 178         |
| Воздействие                                       | Номинальное значение  | Единица измерения | Метод испытания |
| Ударная прочность                                 | 10  | kJ/m <sup>2</sup> | ISO 179/1eA     |
| Тепловой  | Номинальное значение  | Единица измерения | Метод испытания |
| Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed) | 214   | °C                | ISO 75-2/A      |
| Воспламеняемость                                  | Номинальное значение  | Единица измерения | Метод испытания |
| Огнестойкость                                     | HB  |                   | UL 94           |
| Дополнительная информация                         | Номинальное значение  |                   |                 |
| Color Number                                      | EF2001/ED3020   |                   |                 |
| Инъекция  | Номинальное значение  | Единица измерения |                 |
| Температура сушки                                 | 120 - 140   | °C                |                 |
| Время сушки                                       | 3.0 - 5.0   | hr                |                 |
| Температура обработки (расплава)                  | 250 - 270   | °C                |                 |
| Температура формы                                 | 40.0 - 80.0   | °C                |                 |
| Удерживающее давление                             | 60.0 - 100  | MPa               |                 |
| Screw Speed                                       | 100 - 150   | rpm               |                 |

## Инструкции по впрыску

Cooling Time: Plasticization time + alpha or time without sticking in mold

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

## Свяжитесь с нами

### Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

