

Ultramid® 8202C HS BK-102

Polyamide 6

BASF Corporation

Описание материалов:

Ultramid 8202C HS BK-102 is a heat stabilized, low viscosity, pigmented black, PA6, injection molding homopolymer possessing a modified crystalline structure for increased property performance and faster cycles. It is also available in non-heat stabilized (Ultramid 8202C).

Applications

Ultramid 8202C HS BK-102 is generally recommended for applications such as gears, valves, fittings, insulators, bushings, slides, window hardware, wiring devices, textile components and furniture casters.

Главная Информация					
Добавка	Стабилизатор тепла				
Характеристики	Кристаллический				
	Стабилизация тепла				
	Гомополимер				
	Низкая вязкость				
Используется	Втулки				
	Фитинги				
	Мебель				
	Шестерни				
	Изоляция				
	Текстильные изделия				
	Клапаны/Детали Клапана				
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)				
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS				
Внешний вид	Черный				
Формы	Гранулы				
Метод обработки	Литье под давлением				
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания	
Удельный вес	1.13	--	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183	
Формовочная усадка-Поток (3.18 mm)	0.90	--	%		
Поглощение воды					
	24 hr	1.6	--	%	ASTM D570
	23°C, 24 hr	1.6	--	%	ISO 62
	Saturation	9.3	--	%	ASTM D570
	Saturation, 23°C	9.3	--	%	ISO 62

Equilibrium, 50% RH	2.6	--	%	ASTM D570
Equilibrium, 23°C, 50% RH	2.6	--	%	ISO 62
Твердость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	120	--		ASTM D785
Твердость мяча	200	--	МПа	ISO 2039-1
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (23°C)	3500	1360	МПа	ISO 527-2
Прочность на растяжение				
Yield, -40°C	137	142	МПа	ASTM D638
Yield, 23°C	90.0	48.0	МПа	ASTM D638
Yield, 80°C	40.0	30.0	МПа	ASTM D638
Yield, 121°C	30.0	25.0	МПа	ASTM D638
Yield, 23°C	85.0	43.0	МПа	ISO 527-2
Break, -40°C	130	80.0	МПа	ASTM D638
Break, 23°C	90.0	70.0	МПа	ASTM D638
Break, 80°C	35.0	30.0	МПа	ASTM D638
Break, 121°C	25.0	20.0	МПа	ASTM D638
Удлинение при растяжении				
Yield, -40°C	3.0	3.0	%	ASTM D638
Yield, 23°C	4.0	22	%	ASTM D638, ISO 527-2
Yield, 80°C	25	25	%	ASTM D638
Yield, 121°C	27	30	%	ASTM D638
Break, -40°C	5.0	3.0	%	ASTM D638
Break, 23°C	12	> 100	%	ASTM D638
Break, 80°C	> 100	> 100	%	ASTM D638
Break, 121°C	> 100	> 100	%	ASTM D638
Номинальное растяжение при разрыве (23°C)	10	> 50	%	ISO 527-2
Флекторный модуль				
-40°C	3370	4200	МПа	ASTM D790
23°C	3170	970	МПа	ASTM D790
65°C	600	--	МПа	ASTM D790
90°C	440	--	МПа	ASTM D790
121°C	385	--	МПа	ASTM D790
23°C	2800	--	МПа	ISO 178
Flexural Strength				

-40°C	183	168	MPa	ASTM D790
23°C	110	42.0	MPa	ASTM D790
65°C	30.0	--	MPa	ASTM D790
121°C	21.0	--	MPa	ASTM D790
23°C	95.0	--	MPa	ISO 178
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	3.0	--	kJ/m ²	ISO 179
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	No Break	--		ISO 179
Зубчатый изод Impact				ASTM D256
-40°C	32	21	J/m	
23°C	48	170	J/m	
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке				
0.45 MPa, Unannealed	190	--	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed	75.0	--	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed	60.0	--	°C	ISO 75-2/A
Пиковая температура плавления	220	--	°C	ASTM D3418, ISO 3146
CLTE-Поток	8.1E-5	--	cm/cm/°C	ASTM E831
RTI Elec				UL 746
0.710 mm	130	--	°C	
1.50 mm	130	--	°C	
3.00 mm	130	--	°C	
6.00 mm	130	--	°C	
RTI Imp				UL 746
0.710 mm	95.0	--	°C	
1.50 mm	105	--	°C	
3.00 mm	105	--	°C	
6.00 mm	105	--	°C	
RTI Str				UL 746
0.710 mm	95.0	--	°C	
1.50 mm	105	--	°C	
3.00 mm	105	--	°C	
6.00 mm	105	--	°C	
Электрический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Сопротивление громкости				
1.50 mm	> 1.0E+13	--	ohms-cm	ASTM D257

--	> 1.0E+15	--	ohms-cm	IEC 60093
Comparative Tracking Index	600	--	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость				UL 94
0.710 mm	V-2	--		
1.50 mm	V-2	--		
3.00 mm	V-2	--		
6.00 mm	V-2	--		
Дополнительная информация	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Drop Weight Impact Strength (23°C)	122	> 271	J	Internal Method
Инъекция	Сухой	Единица измерения		
Температура сушки	80.0		°C	
Время сушки	2.0 to 4.0		hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.15		%	
Температура обработки (расплава)	240 to 285		°C	
Температура формы	65.0 to 80.0		°C	
Давление впрыска	3.50 to 12.5		MPa	
Скорость впрыска	Fast			

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

